

ГОСТ 29182—91
(ИСО 6111—82)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЕЗИНОВАЯ ОБУВЬ

РЕЗИНОВЫЕ РАБОЧИЕ САПОГИ С ПОДКЛАДКОЙ ИЛИ
БЕЗ ПОДКЛАДКИ, СТОЙКИЕ К ДЕЙСТВИЮ ХИМИКАТОВ



Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РЕЗИНОВАЯ ОБУВЬ

Резиновые рабочие сапоги с подкладкой или без подкладки, стойкие к действию химикатов

ГОСТ
29182—91
(ИСО 6111—82)

Rubber footwear. Lined and unlined rubber industrial boots with chemical resistance

МКС 13.340.50
ОКП 25 9312

Дата введения 01.01.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт определяет требования к резиновым рабочим сапогам на подкладке или без подкладки, стойким к действию химикатов, используемых в химической промышленности и на промышленных установках. При контакте с химикатами, не предусмотренными настоящим стандартом, изготовитель сообщает соответствующие рекомендации.

1.2. Обувь, применяемую в контакте с химикатами, рекомендуется ежедневно мыть и проверять на наличие трещин.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 9.030—74 Единая система защиты от коррозии и старения. Резины. Методы испытаний на стойкость в ненапряженном состоянии к воздействию жидких агрессивных сред

ГОСТ 269—66 Резина. Общие требования к проведению физико-механических испытаний

ГОСТ 270—75 Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении

ГОСТ 20403—75 Резина. Метод определения твердости в международных единицах (от 30 до 100 IRHD).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Общие

Сапоги должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации на конкретные изделия с добавлением требований химической стойкости согласно настоящему стандарту.

3.2. Стойкость к действию определенных химикатов

3.2.1. Чистые образцы, вырубленные из сапога, испытывают в соответствии с ГОСТ 270 (образец для испытания третьего типа) и ГОСТ 20403 до и после обработки, описанной в п. 3.2.2. Если необходимо использовать разные образцы, например, для испытания прочности на разрыв, то те, которые испытывают после обработки, должны быть из той же области того же сапога, что и те, которые испытывались без обработки.

Способ заготовки образцов должен быть приведен в нормативно-технической документации на конкретные изделия.

3.2.2. Испытуемые образцы погружают на (70 ± 2) ч в соответствии с ГОСТ 9.030, при стандартной лабораторной температуре (см. ГОСТ 269), в следующие технически чистые реактивы:

серную кислоту, раствор $3,7$ кмоль/м³ (30 % по массе);