

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЗУБЬЯМИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЗУБЬЯМИ

Общие технические условия

Shake-proof washers with teeth.
General specifications

ГОСТ
10461—81

Взамен
ГОСТ 10461—63

МКС 21.060.30
ОКП 45 9800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1702 дата введения установлена

01.01.82

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.12.91 № 2209

Настоящий стандарт распространяется на вырубные и насечные стопорные шайбы с внутренними и наружными зубьями для резьбовых крепежных деталей.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. По форме и размерам стопорные шайбы с зубьями должны соответствовать стандартам на конструкцию и размеры конкретных видов шайб.

1.2. Схема построения условного обозначения стопорных шайб с зубьями приведена в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Шайбы стопорные с зубьями должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Марки материала и покрытия должны соответствовать указанным в таблице. Твердость стальных шайб должна быть 43,5...47,5 HRC₃, 419...477 HV, а бронзовых не менее 90 HRB или 190 HV.

Материал	Покрытие		
	Вид	Условное обозначение вида по ГОСТ 1759—80*	Обозначение и минимальная толщина по ГОСТ 9.306—85
Сталь 65Г по ГОСТ 14959—79	Без покрытия	—	—
	Цинковое с хромированием	01	Ц6.хр
	Кадмиевое с хромированием	02	Кд6.хр
	Цинковое	09	Ц6
Бронза Бр КМц 3—1 по ГОСТ 18175—78	Без покрытия	—	—
	Никелевое	03	Н6

* Действуют ГОСТы 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 1759.2—82, ГОСТ 1759.3—83, ГОСТ 1759.4—87, ГОСТ 1759.5—87.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Издание с Изменением № 1, утвержденным в марте 1986 г. (ИУС 6—86).