НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОРОШКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13084—88

Издание официальное

49-95
20

БЗ 5—88/368

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к ГОСТ 13084—88 Порошки высоколегированных сталей и сплавов. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.5.1	завода-изготовителя и товарного знака	товарного знака или завода - изготовителя и товарного знака
Пункт 3.2	хрома (<35 %)	хрома (>35 %)
Пункт 3.3	ГОСТ 18300—73	ГОСТ 18318—73
Приложение. Титрометрический метод определения массовой доли хрома. 1. Сущность метода	железа (III)	железа (II)

(ИУС № 9 1989 г.)

УДК 669.14./15-492.2 Группа В56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОРОШКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ

Технические условия

Powders of high-alloyed steels and alloys. Specifications

ГОСТ 13084—88

ОКП 14 7900

Срок действия с 01.01.90
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на порошки высоколегированных сталей и сплавов, изготовленные методом совместного восстановления смесей окислов с металлическими порошками гидридом кальция. Порошки предназначены для изготовления коррозионностойких изделий, деталей машин, приборов, пористых и плотных листов, лент, проволоки, металлургических полуфабрикатов (поковки, прутки, ленты, трубы) и для других целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Порошок должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры

1.2.1. Порошки высоколегированных сталей и сплавов подразделяют:

по химическому составу — на марки ПХ17Н2, ПХ18Н15, ПХ23Н18, ПХ18Н9Т, ПХ30, ПХ20Н80, ПХ13М2, ПХН28МДТ, ПХ40Н60;

по гранулометрическому составу, по максимальной крупности зерна: крупный — 280 мкм, средний — 160 мкм, мелкий — 56 мкм;

по насыпной плотности — на 21, 23, 24, 25, 26

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1988

Таблица 1

Марка порошка	Массовая доля, %																
	Основные компоненты							Примеси, не более									
	Железо	Хром	Никель	Молибден	Титан	Углерод	Медь	Железо	Никель	Титан	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Кальций	Кислород
ПХ17Н2	Осн.	15,0—19,0	1,5—2,5	—	—	0,08—0,17	—	—	—	0,08	—	0,10	0,35	0,02	0,03	0,20	0,35
ПХ18Н15	•	16,0—20,0	12,0—16,0	—	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,10	0,35	0,015	0,03	0,15	0,30
ПХ23Н18	•	21,0—25,0	16,0—20,0	—	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,10	0,35	0,02	0,03	0,15	0,30
ПХ18Н9Т	•	16,0—20,0	7,0—10,0	—	0,5—0,8	0,05—0,12	—	—	—	—	—	0,10	0,35	0,02	0,03	0,15	0,35
ПХ30	•	28,0—32,0	—	—	—	—	—	—	0,3	0,08	0,30	0,10	0,35	0,01	0,03	0,20	0,30
ПХ20Н80	—	18,0—22,0	Осн.	—	—	—	—	0,30	—	0,08	0,06	0,10	0,05	0,01	—	0,20	0,30
ПХ13М2	Осн.	12,0—14,0	—	1,5—2,5	—	—	—	—	—	0,08	0,08	0,10	0,20	0,02	0,03	0,20	0,50
ПХН28МДТ	•	21,0—25,0	28,0—30,0	2,5—3,5	0,4—0,7	—	2,5—3,5	—	—	—	0,20	0,10	0,20	0,02	0,03	0,20	—
ПХ40Н60	—	38,0—42,0	Осн.	—	—	—	—	0,50	—	0,08	0,06	0,10	0,20	0,02	0,03	0,20	—

Примечания:

1. Нормы массовой доли кислорода браковочным признаком не являются. Определение обязательно.
2. Нормы массовой доли кислорода в порошках ПХН28МДТ и ПХ40Н60 устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.