

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

10561-80



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**КРИОЛИТ ИСКУССТВЕННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 10561—80**

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**КРИОЛИТ ИСКУССТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ**

Технические условия

Technical artificial cryolite.  
Specifications**ГОСТ****10561—80**

ОКП 21 5791 0000

Срок действия с 01.01.82  
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на технический искусственный криолит, предназначенный для производства алюминия, стекла, эмалей, для вторичной обработки металлов и для изготовления абразивных изделий.

Формула  $AlF_3 \cdot nNaF$ .

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Криолит должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Криолит выпускается трех марок:

КАэ — для производства электровакуумного стекла;

КА (высшего и первого сортов) — для алюминиевой промышленности, эмалей и других целей;

КП — для производства стекла, изготовления абразивов и других целей.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. По физико-химическим показателям технический искусственный криолит должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

★ ○

© Издательство стандартов, 1980

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки и сорта			
	КАз	КА		КП
		Высший сорт	Первый сорт	
1. Внешний вид	Мелкокристаллический порошок от слабо-розового до серовато-белого цвета			
2. Массовая доля фтора, %	55±1	Не менее 54	Не менее 54	Не менее 52
3. Массовая доля алюминия, %	17±1	Не более 18	Не более 19	Не более 23
4. Массовая доля натрия, %	24±1	Не менее 23	Не менее 22	Не менее 13
5. Криолитовый модуль, не менее	Не нормируется	1,7	1,5	Не нормируется
6. Массовая доля двуокиси кремния (SiO <sub>2</sub> ), %, не более	0,5	0,5	0,9	1,5
7. Массовая доля окиси железа (Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ), %, не более	0,06	0,06	0,08	0,1
8. Массовая доля сульфатов в пересчете на SO <sub>4</sub> , %, не более	0,5	0,5	1,0	1,0
9. Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,2	0,5	0,8
10. Массовая доля пятиокиси фосфора (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ), %, не более	0,05	0,05	0,2	0,6

## Примечания:

1. Допускается для Волховского алюминиевого завода изготовлять искусственный криолит марки КП с массовой долей алюминия не более 19%, массовой долей натрия — не менее 20,5%, массовой долей пятиокиси фосфора (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) — не более 1,2%.

2. По требованию потребителей искусственный криолит для производства электровакуумного стекла, стекольной промышленности, производства абразивов и эмалей должен изготовляться с отсутствием остатка на сите с сеткой № 2 по ГОСТ 6613—86.

3. По согласованию с потребителями криолит марки КА первого сорта допускается изготовлять с массовой долей двуокиси кремния (SiO<sub>2</sub>) не более 1,5% при криолитовом модуле не менее 1,6.

4. Допускается изготовлять криолит марки КАз с массовой долей натрия (23±1) % до 01.01.93.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.4. Коды ОКП криолита приведены в табл. 2.

Таблица 2

Марка и сорт	Код ОКП
Криолит марки КА	21 5791 0400
Криолит марки КА, сорт высший	21 5791 0420
Криолит марки КА, сорт первый	21 5791 0430
Криолит марки КАэ	21 5791 0500
Криолит марки КП	21 5791 0700

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Искусственный криолит пожаро- и взрывобезопасен, токсичен, по степени воздействия на организм относится к веществам 2-го класса опасности (по ГОСТ 12.1.005—88).

Предельно допустимая концентрация солей фтористоводородной кислоты в воздухе рабочей зоны производственных помещений в пересчете на HF — 1/0,2 мг/м<sup>3</sup> (максимальная разовая/среднесменная).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2. При концентрации в воздухе выше допустимой нормы криолит может вызвать нарушение деятельности центральной нервной системы, заболевание костных тканей, глаз и кожных покровов.

2.3. При работе с криолитом необходимо соблюдать следующие основные правила:

приступать к работе только в специальной одежде в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными в установленном порядке;

обязательно пользоваться индивидуальными средствами защиты органов дыхания, лица и глаз;

следить за постоянной работой вентиляционных установок и герметичностью оборудования и коммуникаций;

не допускать попадания криолита внутрь организма.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Криолит принимают партиями. Партией считают количество продукта, однородного по своим показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве, но не более грузоподъемности одного вагона. При транспортировании продукта насыпью партией считают каждую единицу специального подвижного состава.