



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»), Межгосударственным техническим комитетом МТК 259 «Трубопроводная арматура»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протоколом от 21 сентября 2005 г. №21-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Институт стандартизации Молдовы
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 5761-74

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Определения, обозначения и сокращения . . . . .	3
4 Классификация . . . . .	6
5 Основные параметры и размеры . . . . .	6
6 Общие технические требования . . . . .	8
7 Требования безопасности и охраны окружающей среды . . . . .	12
8 Правила приемки . . . . .	12
9 Методы контроля . . . . .	14
10 Транспортирование и хранение . . . . .	17
11 Указания по эксплуатации . . . . .	18
12 Особые требования к клапанам . . . . .	19
13 Гарантии изготовителя . . . . .	19
Приложение А (справочное) Перечень возможных отказов, а также параметров, по которым оценивают техническое состояние клапанов, в том числе с помощью технических средств диагностики . . . . .	20
Библиография . . . . .	22

## КЛАПАНЫ НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ PN 250

## Общие технические условия

Valves for nominal pressure at most PN 250. General specifications

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на клапаны общепромышленного назначения на номинальное давление не более PN 250 и температуру рабочей среды от 173 К (–100 °С) до 723 К (450 °С), предназначенные для работы на жидких и газообразных средах:

- запорные номинальных диаметров от DN 6 до DN 600 ручные и с управлением электро-, пневмо- и гидроприводом, а также приводом с дистанционным управлением;
- регулирующие номинальных диаметров от DN 6 до DN 300 ручные, а также ручные с дистанционным управлением.

Стандарт не распространяется на клапаны специальные, регулирующие многоступенчатые, диафрагмовые, шланговые, криогенные, неметаллические и для вакуума ниже 0,133 Па ( $10^{-3}$  мм рт. ст.).

Стандарт может быть использован для сертификации в соответствии с национальной системой сертификации.

Обязательные требования к качеству продукции изложены в разделах 5—9 и 11.

Стандарт распространяется на арматуру, разработанную до внедрения ГОСТ 28338 и ГОСТ 24856 и в наименовании которой применен термин «вентили».

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 2.601—2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 2.602—95 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы
- ГОСТ 8.002—86<sup>1)</sup> Государственная система обеспечения единства измерений. Государственный надзор и ведомственный контроль за средствами измерений. Основные положения
- ГОСТ 9.014—78 Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
- ГОСТ 9.302—88 Единая система защиты от коррозии и старения материалов и изделий. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
- ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- ГОСТ 12.2.063—81 Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности
- ГОСТ 15.001—88<sup>2)</sup> Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения
- ГОСТ 27.002—89 Надежность в технике. Основные понятия. Термины и определения

<sup>1)</sup> В Российской Федерации действуют ПР 50.2.002—94.

<sup>2)</sup> В Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.201—2000.