

РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ

Конструкция

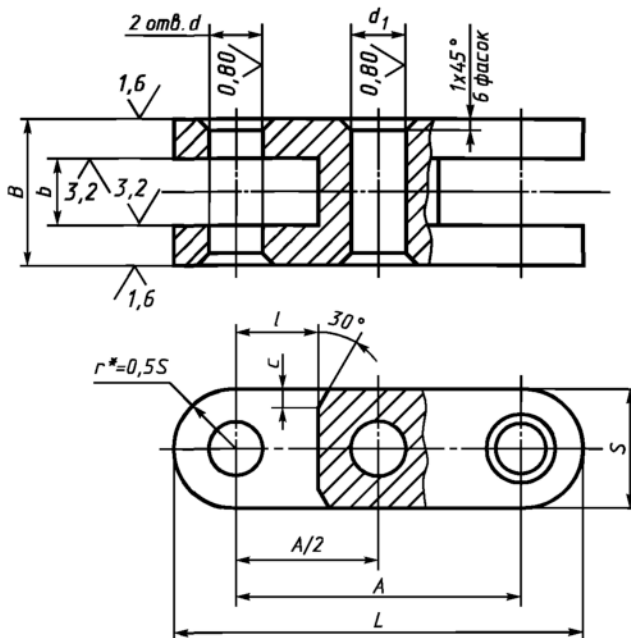
**ГОСТ
12476—67**

Fork levers. Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры вильчатых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.

6,3 √ (√)



* Размер для справок.

С. 2 ГОСТ 12476—67

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяемость	A	b Н11	d* Н7 или Н11	d ₁ Е8 или Н11	B d11	S	l	c	L	Масса, кг
7018-0511		40	10	8	8	20	16	12	2,5	56	0,069
7018-0512		50								66	0,094
7018-0513			60	12	10	10	25	20	16	3,0	70
7018-0514		80		16	12	12	32	25	20	4,0	80
7018-0515		100	85								0,254
7018-0516		80	20	16	16	40	32	25	5,0	105	0,380
7018-0517		100								125	0,515
7018-0518		80	25	20	20	50	40	30	6,0	112	0,550
7018-0519		100								132	0,751
7018-0520		125								157	1,002
7018-0521		100	160							140	1,095
7018-0522		125								165	1,487
7018-0523		160								200	2,036

* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия d —K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вильчатого рычага размерами $A=40$ мм, $b=10$ мм, с полем допуска диаметров d и d_1 — Н11:

Рычаг 7018-0511 ГОСТ 12476—67

То же, с полями допусков диаметра d —Н7, d_1 —Е8:

Рычаг 7018-0511 Н7 Е8 ГОСТ 12476—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5...41,5 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. Пример применения вильчатого рычага указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).