

ВИНТЫ К ОПРАВКАМ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

## Конструкция и размеры

Arbor screws for fixing end cutters.  
Design and dimensionsГОСТ  
13039-83Взамен  
ГОСТ 13039-78НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

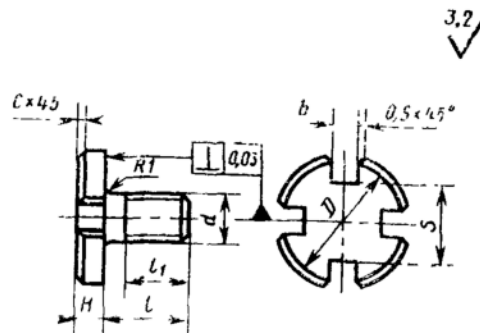
ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1318 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение винта	Применяемость	$d$	$D$	$l$	$H$	$l_1$	$S$	$b$ (поле допуска Н13)	$c$	Масса, кг, не более
6000-0011		M8	20	16	4	12	12	5	0,6	0,015
6000-0012		M10	26	17	5	13	18			0,028
6000-0013		M12	32	20	6	16	22	6	1,0	0,050
6000-0014		M16	40	24	8	19	30			0,107
6000-0015		M20	50	30		24	35	10	1,6	0,186
6000-0016		M24	60	34	10	28	45			0,315
6000-0017			70				50	12	1,6	0,376

Пример условного обозначения винта размерами  $d=M8$ ,  $D=20$  мм и  $l=16$  мм:

Винт 6000-0011 ГОСТ 13039-83

2. Твердость — HRC<sub>э</sub> 37 . . . 42.
3. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8g по ГОСТ 16093—81.
4. Фаски и сбеги под резьбу — по ГОСТ 10549—80.
5. Допуск симметричности пазов относительно оси винта — 0,2 мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов — h14, остальных  $\pm \frac{t_3}{2}$ .
7. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77.
8. Маркировать: условное обозначение и говарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку винтов одного типоразмера.