



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1066—
2015

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ПРОВОЛОКА ЛАТУННАЯ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 10898
29 мая 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 106 «Цветметпрокат», Научно-исследовательским, проектным и конструкторским институтом сплавов и обработки цветных металлов «Открытое акционерное общество «Институт Цветметобработка» (ОАО «Институт Цветметобработка»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 77-П от 29 мая 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономки Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 1066-90

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Сортамент	3
5 Технические требования	4
6 Правила приемки	7
7 Методы контроля и испытаний	7
8 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	8
9 Гарантии изготовителя	9
Приложение А (справочное) Диаметры, площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1000 м используемой латунной проволоки круглого сечения	10
Приложение Б (справочное) Диаметры, площадь поперечного сечения и теоретическая масса 1000 м используемой латунной проволоки квадратного и шестигранного сечений	11
Приложение В (обязательное) Масса проволоки в мотке или на катушке (шпуле)	12

ПРОВОЛОКА ЛАТУННАЯ**Технические условия**

Brass wire. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на тянутую холоднодеформированную проволоку общего назначения круглого, квадратного и шестигранного сечений из медно-цинковых сплавов (латуней).

Стандарт устанавливает сортамент, технические требования, правила приемки, методы контроля и испытаний, упаковку, маркировку, транспортирование и хранение проволоки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 1579—93 (ИСО 7801—84) Проволока. Метод испытания на перегиб
- ГОСТ 1652.1—77 (ИСО 1554—76) Сплавы медно-цинковые. Методы определения меди
- ГОСТ 1652.2—77 (ИСО 4749—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения свинца
- ГОСТ 1652.3—77 (ИСО 1812—76, ИСО 4748—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа
- ГОСТ 1652.4—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения марганца
- ГОСТ 1652.5—77 (ИСО 4751—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения олова
- ГОСТ 1652.6—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения сурьмы
- ГОСТ 1652.7—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения висмута
- ГОСТ 1652.8—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения мышьяка
- ГОСТ 1652.9—77 (ИСО 7266—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения серы
- ГОСТ 1652.10—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения алюминия
- ГОСТ 1652.11—77 (ИСО 4742—84) Сплавы медно-цинковые. Методы определения никеля
- ГОСТ 1652.12—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения кремния
- ГОСТ 1652.13—77 Сплавы медно-цинковые. Методы определения фосфора
- ГОСТ 2060—2006 Прутки латунные. Технические условия
- ГОСТ 2991—85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия
- ГОСТ 3282—74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 4381—87 Микрометры рычажные. Общие технические условия
- ГОСТ 6507—90 Микрометры. Технические условия
- ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия
- ГОСТ 8828—89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 9078—84 Поддоны плоские. Общие технические условия