

УГОЛЬНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ  
20197-74\*

Конструкция и размеры

Screwed union elbows for rubber packer  
for tube connections on external cone.

Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

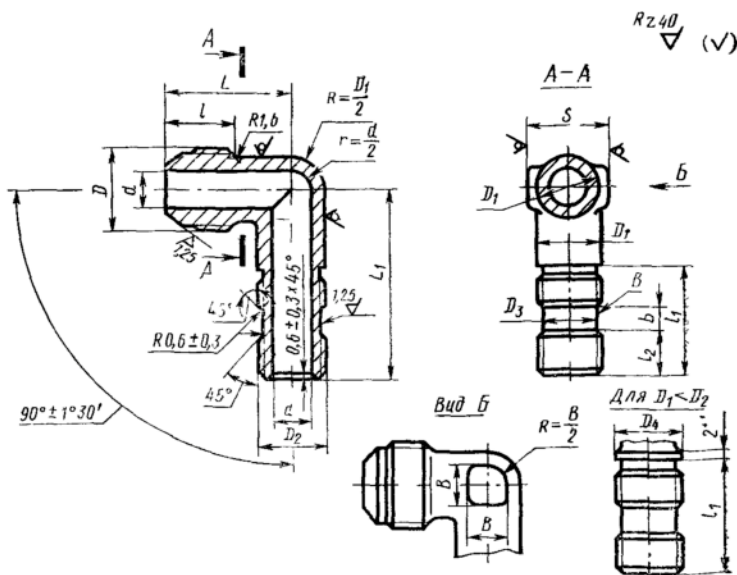
с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.

2. Конструкция и размеры ввертных угольников исполнения I должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Наружный диаметр труба $D_n$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номер	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25		
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		$\pm 0,3$	
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19			$\pm 0,4$
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

В мм

$l_2$		$L$		$L_1$		$b$	$B$	Масса 100 шт., кг		
Номи. откл.	Пред. откл.	Номи. откл.	Пред. откл.	Номи. откл.	Пред. откл.			Алюми- ниевый сплав	Сталь	Бронза
6		19		30	$\pm 0,3$	5	5	—	—	0,87
				36				—	—	0,98
				44				—	—	1,11
7		21	$\pm 0,3$	32	5	6	6	—	2,31	2,21
				38				—	2,48	2,37
				46				—	2,76	2,64
		37		0,83				2,36	2,26	
		45		0,98				2,79	2,67	
		53		1,13				3,22	3,08	
8	$\pm 0,25$	24	$\pm 0,3$	40	5	7	7	1,40	3,95	3,82
				48				1,59	4,53	4,33
				56				1,79	5,10	4,98
		44		1,75				4,98	4,77	
		26		2,06				5,87	5,62	
		64		2,38				6,78	6,50	
9		31	$\pm 0,4$	47	5	10	10	2,68	7,64	7,30
				57				3,05	8,69	8,32
				67				3,42	9,74	9,33
10		33	$\pm 0,4$	51	5	13	13	2,72	7,74	7,42
				61				4,15	11,81	11,30
				71				4,58	13,05	12,50
		53		4,50				12,80	12,25	
		35		5,05				14,38	13,75	
		76		5,65				16,10	15,40	
12	$\pm 0,3$	37	$\pm 0,4$	58	5	17	17	5,41	15,40	14,75
				70				6,09	17,35	16,60
				82				6,74	19,20	18,85
		61		7,04				20,05	19,20	
		73		8,13				23,15	22,20	
13		43	$\pm 0,4$	85	5	18	18	8,92	25,40	24,30
				66				8,00	22,80	—
				79				9,00	25,60	—
				91				9,90	28,20	—

## Размеры

Наружный диаметр трубок $D_H$	Применяемость	$d$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$		$S$	$l$		$l_1$	
						Пред. откл. по $h_{11}$	$D_4$		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—	36				
			M39×2	34						35		
30		27,0			M36×1,5	33,6	36		23			
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
				38	M39×1,5	36,6	39	41				
34		30,0	M45×2						24			
										36		
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42					
			M48×2						25			
38		34,0		43	M45×1,5	42,6	45	46				

Пример условного обозначения свертного уголь  $D_H = 12$  мм с длиной  $L_1 = 47$  мм из алюминиевого сплава:

*Угольник свертной 1—12—47—31A*

То же, из стали марки 45:

*Угольник свертной 1—12—47—22A*

То же, из стали марки 12X18H9T:

*Угольник свертной 1—12—47—13A*

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

*Угольник свертной 1—12—47—11A*