

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

**ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИИ СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ
(ВНИИМСО)**

**НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ**

ПЛАСТИНЫ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1875—88

**Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1988**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

ВСЕСОЮЗНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
МЕТРОЛОГИИ СТАНДАРТНЫХ ОБРАЗЦОВ
(ВНИИМСО)

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА
ИЗМЕРЕНИЙ

ПЛАСТИНЫ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1875—88

Москва
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1988

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ.
ПЛАСТИНЫ ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МИ 1875—88

Дата введения 01.06.89

Настоящие методические указания распространяются на пластины плоскопараллельные стеклянные, выпускаемые по ГОСТ 1121—75, и устанавливают методику их первичной и периодической поверок.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства поверки, указанные в таблице.

Наименование операции	Номер пункта методических указаний	Наименование средства измерений и их основные технические характеристики	Обязательность проведения операций при	
			первичной поверке	эксплуатации и хранения
Внешний осмотр	3.1	—	Да	Да
Определение диаметра пластин	3.2	Штангенциркуль ШЦ1—125—0,1 ГОСТ 166—80	Да	Нет
Определение высоты пластин	3.3	Оптикатор 02П ГОСТ 10593—74 Стойка С-II ГОСТ 10197—70 Плоскопараллельные концевые меры 5-го разряда ГОСТ 8,166—75 или класса 3 ГОСТ 9038—83, набор № 1	Да	Да
Определение шероховатости поверхностей пластин	3.4	Профилограф типа А1 ГОСТ 19300—86 Образцы шероховатости сравнения ГОСТ 9378—75	Да	Нет
Определение отклонения от перпендикулярности образующих цилиндрической поверхности пластин к ее измерительным поверхностям	3.5	Угломер УН-5 ГОСТ 5378—66	Да	Нет

© Издательство стандартов, 1988

Наименование операции	Номер пункта методических указаний	Наименование средства измерений и их основные технические характеристики	Обязательность проведения операции при	
			первичной поверке	эксплуатации и хранения
Определение отклонения от взаимной параллельности измерительных поверхностей пластин	3.6	Оптикатор 02П ГОСТ 10593—74 Стойка С-II ГОСТ 10197—70	Да	Да
	3.7	Интерферометр ИТ-100 ТУЗ-3.1171—84 или ИТ-200 ТУЗ-3.1384—84 Плоские стеклянные пластины типа ПИ класса I ГОСТ 2923—75	Да	Да

Примечание. Допускается применение образцовых средств, не приведенных в перечне, но обеспечивающих определение метрологических характеристик плоскопараллельных стеклянных пластин с требуемой точностью.

2. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

температура, °С, 20 ± 5 ;

скорость изменения температуры, °С/ч, не более 0,5;

относительная влажность воздуха, %, не более 80.

2.2. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы: перед поверкой пластины должны быть промыты спиртом по ГОСТ 18300—72 или спирто-эфирной смесью СЭ-90 ОСТ 3-24-37—83 и насухо вытерты чистой сухой хлопчатобумажной салфеткой по ГОСТ 7701—75.

2.3. Плоскопараллельные стеклянные пластины должны быть выдержаны не менее 10 ч в помещении, в котором проводят поверку.

2.4. Перед поверкой отклонения от плоскостности пластины выдерживают на рабочем месте на предметном столике интерферометра не менее 30—60 мин в зависимости от типоразмера: пластины ПМ15, ПМ40—30; ПМ65, ПМ90—60 мин.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

3.1. Внешний осмотр

3.1.1. При внешнем осмотре устанавливают соответствие требованиям ГОСТ 1121—75 в части маркировки и комплектности, отсутствие выколов, царапин, точек и открытых пузырей на измерительных поверхностях пластин определяют, просматривая на