

КОЛОНКИ СТУПЕНЧАТЫЕ ДЛЯ СМЕННЫХ
ШТАМПОВ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ
18719-73*

Конструкция и размеры

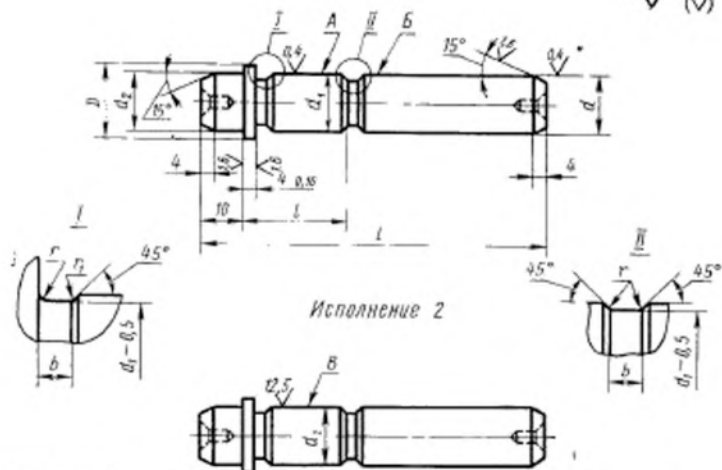
Guide post with shoulders for changeable sheet
stamping dies.
Construction and dimensionsВзамен
МН 1931-61
в части
исполнения 2Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 16 мая 1973 г. № 1249 срок действия установлен
с 01.07.74

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ступенчатых колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

δ, J
✓ (M)

Исполнение 2

* Для колонок с предельным отклонением диаметра d по С; параметр шероховатости поверхности $Ra \leq 0,160$ мкм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (май 1985 г.) с Изменением № 1, 2, утвержденными
в мае 1983 г., декабре 1984 г. (ИУС 8-81, 3-84)

Размеры в мм

Обозначение колонки	Примежа- мость колонок с пред. откл. диаметра d		Исполнение	d (пред. откл. по b5 и b6)	d_1 (пред. откл. по r6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	b	r	r_1	Масса, кг
	по b5	по b6											
1030-3051			1	8	8	8	12	67	20	2	0,5	0,3	0,029
1030-3052			2		—								
1030-3053			1	8	8	12	71	20	2	0,5	0,3	0,030	
1030-3054			2	—	8	12	75	20	2	0,5	0,3	0,032	
1030-3055			1	8	8	12	80	20	2	0,5	0,3	0,034	
1030-3056			2	—	8	12	80	20	2	0,5	0,3	0,034	
1030-3057			1	8	8	12	80	20	2	0,5	0,3	0,034	
1030-3058			2	—	8	12	80	20	2	0,5	0,3	0,034	
1030-3059			1	10	10	14	67	25	2	0,5	0,3	0,044	
1030-3061			2	—	10	14	71	25	2	0,5	0,3	0,046	
1030-3062			1	10	10	14	75	25	2	0,5	0,3	0,049	
1030-3063			2	—	10	14	75	25	2	0,5	0,3	0,049	
1030-3064			1	10	10	14	80	25	2	0,5	0,3	0,052	
1030-3065			2	—	10	14	80	25	2	0,5	0,3	0,052	
1030-3066			1	10	10	14	85	25	2	0,5	0,3	0,055	
1030-3067			2	—	10	14	85	25	2	0,5	0,3	0,055	
1030-3068			1	10	10	14	90	25	2	0,5	0,3	0,058	
1030-3069			2	—	10	14	90	25	2	0,5	0,3	0,058	
1030-3071			1	10	10	14	90	25	2	0,5	0,3	0,058	
1030-3072			2	—	10	14	90	25	2	0,5	0,3	0,058	
1030-3073			1	12	12	16	80	20	3	1,0	0,5	0,074	
1030-3074			2	—	12	16	80	20	3	1,0	0,5	0,074	
1030-3075			1	12	12	16	85	20	3	1,0	0,5	0,078	
1030-3076			2	—	12	16	85	20	3	1,0	0,5	0,078	
1030-3077			1	12	12	16	90	20	3	1,0	0,5	0,082	
1030-3078			2	—	12	16	90	20	3	1,0	0,5	0,082	
1030-3079			1	12	12	16	95	25	3	1,0	0,5	0,086	
1030-3081			2	—	12	16	95	25	3	1,0	0,5	0,086	
1030-3082			1	14	14	18	85	20	3	1,0	0,5	0,106	
1030-3083			2	—	14	18	85	20	3	1,0	0,5	0,106	
1030-3084			1	14	14	18	90	20	3	1,0	0,5	0,112	
1030-3085			2	—	14	18	90	20	3	1,0	0,5	0,112	

Размеры в мм

Обозначение колонки	Применяемость колонок с пред. откл. диаметра d		Исполнение	d (пред. откл. по h5 и h6)	d_1 (пред. откл. по r6)	d_2	D (пред. откл. по b12)	L	l	b	r	r_1	Масса, кг
	По h5	По h6											
1030-3086			1	14	14	14	18	95	25				0,118
1030-3087			2		—								
1030-3088			1		14								
1030-3089			2	—	16	16	20	100	32				0,124
1030-3091			1	14									
1030-3092			2	—									
1030-3093			1	16	16	16	20	90	3	1,0	0,5		0,146
1030-3094			2		—								
1030-3095			1		16								
1030-3096			2	—	16	16	20	95	25				0,154
1030-3097			1	16									
1030-3098			2	—									
1030-3099			1	16	16	16	20	100	32				0,162
1030-3101			2	—									

Пример условного обозначения колонки размерами $d=8$ мм, $l=20$ мм, $L=67$ мм, исполнения 1 с предельным отклонением диаметра d по h5:

Колонка 1030-3051-h5 ГОСТ 18719—73

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. На поверхности В колонок должна быть винтовая канавка глубиной 0,2 . . . 0,3 мм с шагом 1,0 . . . 1,6 мм. Угол профиля канавки 60° . . . 90°.

4. Твердость — HRC₂ 55 . . . 59.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допускается изготовление колонок из других марок сталей с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих — по H14, охватываемых — по h14, прочих — по $\pm \frac{IT14}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74, форма В.

8. Нецилиндричность поверхностей А и Б — не более 0,005 мм.

9. Радиальное биение поверхностей А и Б относительно оси — не более 0,010 мм.