

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ**

**ГОСТ  
ISO 17637—  
2021**

**Контроль неразрушающий сварных швов  
ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ ШВОВ,  
ВЫПОЛНЕННЫХ СВАРКОЙ ПЛАВЛЕНИЕМ**

(ISO 17637:2016, IDT)

Зарегистрирован

№ 16035

10 декабря 2021 г.



**Издание официальное  
Кыргызстандарт  
Бишкек**

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 515 «Неразрушающий контроль», Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 9 декабря 2021 г. №60-2021)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 17637:2016 Non-destructive testing of welds – Visual testing of fusion-welded joints (Контроль неразрушающий сварных швов. Визуальный контроль швов, выполненных сваркой плавлением, IDT).

Международный стандарт разработан Международным техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 44 «Сварка и связанные с ней процессы», Подкомитетом SC 5 «Испытания и проверка сварных швов».

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 26 апреля 2023 г. № 13-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 17637–2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Термины и определения .....	1
4 Условия контроля и технические средства .....	1
5 Квалификация персонала .....	2
6 Визуальный контроль .....	2
6.1 Общие положения .....	2
6.2 Визуальный контроль элементов, подготовленных к сварке .....	3
6.3 Визуальный контроль во время сварки .....	3
6.4 Визуальный контроль сварного шва .....	3
6.5 Визуальный контроль исправленных сварных швов .....	4
7 Протокол испытаний .....	5
Приложение А (информационное) Примеры технических средств для проведения контроля .....	6
Библиография .....	13

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****Контроль неразрушающий сварных швов****ВИЗУАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ  
СВАРКОЙ ПЛАВЛЕНИЕМ**

Non-destructive testing of welds – Visual testing of fusion-welded joints

Дата введения 2023-10-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает основные требования к проведению визуального контроля сварных соединений металлических материалов, полученных сваркой плавлением. Настоящий стандарт также может быть применен для визуального контроля элементов, подготовленных под сварку.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте нормативные ссылки отсутствуют.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте не применяются термины и определения.

Примечание – ISO и IEC поддерживают терминологические базы данных для использования в стандартизации по следующим адресам:

- IEC Electropedia: доступна по адресу <http://www.electropedia.org/>.
- Платформа интернет-поиска ISO: доступна по адресу <http://www.iso.org/obp>.

**4 Условия контроля и технические средства**

Освещенность поверхности белым светом должна быть не менее 350 Лк. Требования к величине минимальной освещенности увеличиваются при ношении тонированных очков (например, защитных очков). Рекомендуемая освещенность при проведении визуального контроля составляет 500 Лк.

При прямом контроле расстояние от глаз до контролируемой поверхности должно быть не более 600 мм и угол осмотра не менее 30° (см. рисунок 1).