

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
31285—  
2005

---

## АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ

Метод определения фракционного состава  
и массовой доли гали на контрольном аппарате

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 8—2003/146



Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 197 «Асбест»
- 2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии
- 3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол по переписке № 19 от 1 февраля 2005 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Укрпотребстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 апреля 2005 г. № 97-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31285—2005 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2006 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25984.1—83 в части раздела 1

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».*

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© Стандартиформ, 2005

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ****Метод определения фракционного состава и массовой доли гали  
на контрольном аппарате**

Chrysotile asbestos.

Method for determination of fractional composition and foreign matters content on the testing machine

Дата введения — 2006—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на хризотилковый асбест (далее — асбест) и устанавливает метод определения фракционного состава — массовой доли остатков на ситах с размером стороны ячейки сетки в свету 12,7; 4,8; 1,35 мм; фракции менее 0,4 мм и гали.

Настоящий стандарт может быть также применен при испытании асбеста других видов.

Сущность метода состоит в количественном распределении волокна асбеста по фракциям путем сухого рассева на ситах контрольного аппарата с последующим ручным отбором гали.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты и классификаторы:

ГОСТ 12.0.004—90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 7328—2001 Гири. Общие технические условия

ГОСТ 12871—93 Асбест хризотилковый. Общие технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25983—83 Асбест хризотилковый. Правила приемки и методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ 29329—92 Весы для статического взвешивания. Общие технические требования

МК (ИСО 3166)004—97 Межгосударственный классификатор стран мира

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **агрегат**: Недеформированное волокно толщиной около 1 мм.

3.2 **галия**: Частицы сопутствующей породы размером более 0,4 мм и менее 4,8 мм.

3.3 **группа асбеста**: Совокупность марок асбеста определенной длины волокна.

3.4 **навеска**: Количество материала, отобранного для испытания от пробы асбеста.

3.5 **проба**: По ГОСТ 25983.

3.6 **фракция менее 0,4 мм:** Частицы сопутствующей породы и волокна асбеста, прошедшие через сито контрольного аппарата с размером стороны ячейки сетки в свету 0,4 мм.

#### 4 Средства испытаний

Весы общего назначения с погрешностью взвешивания не более 2 г по ГОСТ 29329.

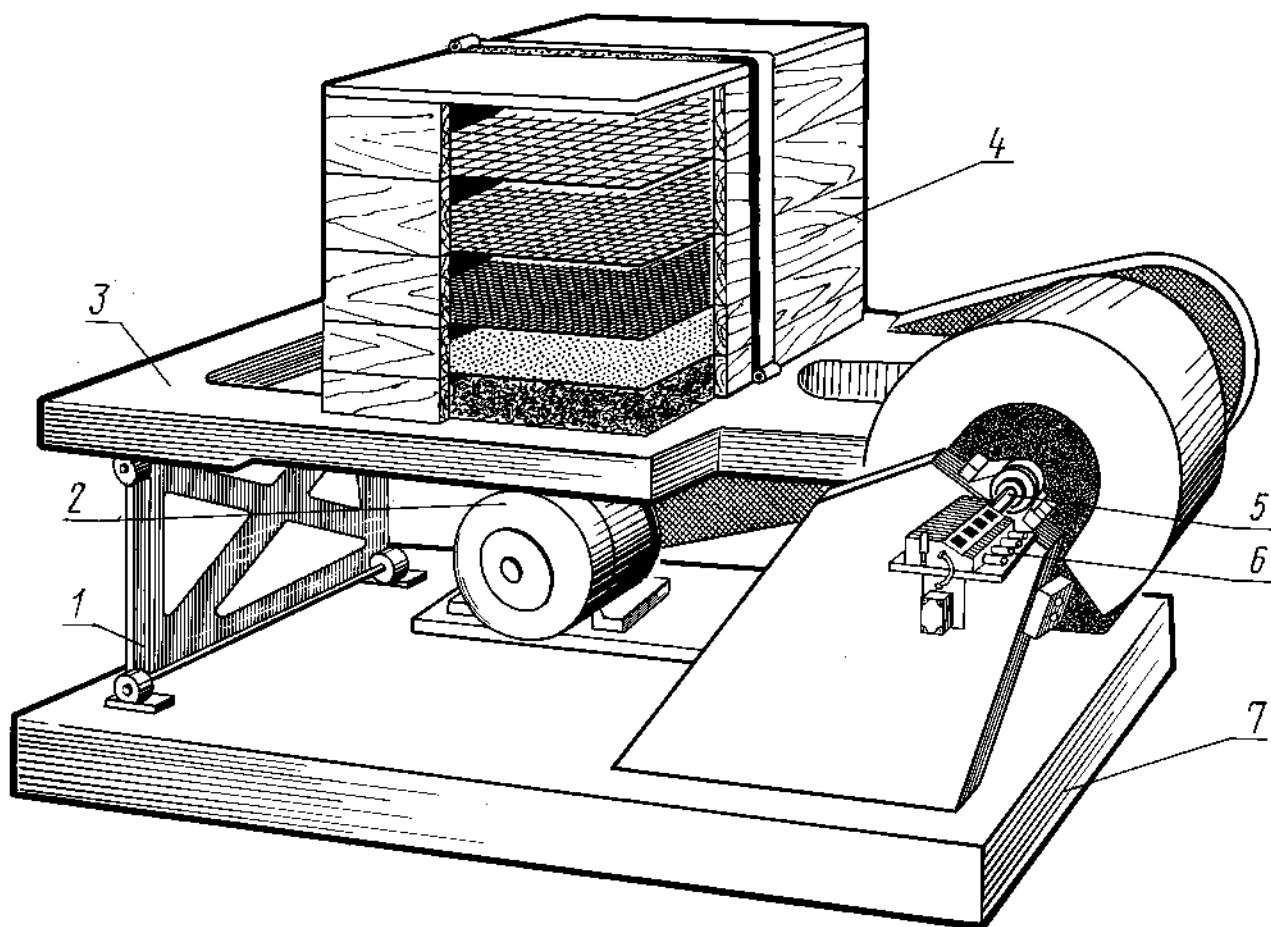
Набор гирь по ГОСТ 7328.

Весы с погрешностью взвешивания не более 0,1 г по ГОСТ 24104.

Сито для отбора гали с тканой проволочной сеткой с квадратными отверстиями № 04 нормальной тонкости по ГОСТ 6613. Номинальный размер стороны ячейки в свету — 0,4 мм. Рекомендуемые размеры сита: 440 × 300 × 65 мм.

Щетка волосяная.

Аппарат контрольный, изготавливаемый по технической документации, утвержденной в установленном порядке, и представляющий собой грохот с продольно-вертикальными колебаниями (рисунок 1).



1 — шарнирная стойка; 2 — электродвигатель; 3 — платформа; 4 — комплект сит; 5 — приводной вал;  
6 — счетчик оборотов вала; 7 — станина

Рисунок 1 — Контрольный аппарат

Платформу грохота приводит в движение вал через эксцентрики. Частота вращения вала —  $(300 \pm 2)$  мин<sup>-1</sup>, амплитуда колебаний платформы —  $(19,8 \pm 0,2)$  мм.

На платформу устанавливают ящик со сплошным дном и комплект из четырех сит. Верхнее сито закрывают прижимной крышкой. Размеры сит и ячеек сеток на ситах приведены в таблице 1.