

ГОСТ 7757—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ОВЕС ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ НА СОЛОД В СПИРТОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2010

**ОВЕС ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ НА СОЛОД
В СПИРТОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ****Технические условия**Oats for malting in alcohol manufacturing.
Specifications**ГОСТ
7757—71**МКС 67.060
ОКП 97 1431Дата введения **01.07.72**

Настоящий стандарт распространяется на овес, поставляемый для переработки на солод в спиртовом производстве.

Обязательные требования к овсу для переработки на солод, направленные на обеспечение его безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в таблице (показатели: минеральная примесь, вредная примесь, зараженность вредителями) и в п. 1.2а.

Наименование показателя	Норма и характеристика
Цвет и запах	Свойственные нормальному зерну овса Негреющийся, в здоровом состоянии
Состояние	
Влажность, %, не более	15,5
Натура, г/л, не менее	460
Содержание сорной примеси, %, не более	2
в том числе:	
минеральной примеси, не более	0,2
в числе минеральной примеси:	
гальки, не более	0,1
шлака, руды, не более	0,05
вредной примеси, не более	0,2
в числе вредной примеси:	
гелиотроп опушенноплодный и триходесма седая	Не допускаются
Куколя, не более	0,2
Содержание зерновой примеси, %, не более	3
Способность прорастания (на 5-й день), %, не менее	90
Зараженность вредителями	Не допускается, кроме зараженности клещом не выше I степени

(Измененная редакция, Изм. № 2).**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Для переработки на солод поставляют овес I и II типов или смесь типов по ГОСТ 28673.

1.2. Овес, поставляемый для переработки на солод, по качеству должен соответствовать требованиям, указанным в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).