

ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ПРЯМЫЕ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ

ГОСТ
13064-67

Конструкция и размеры

Carriage straight
holders for bar cutters
Design and dimensions

Взамен
МН 2520-61

НИИСТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

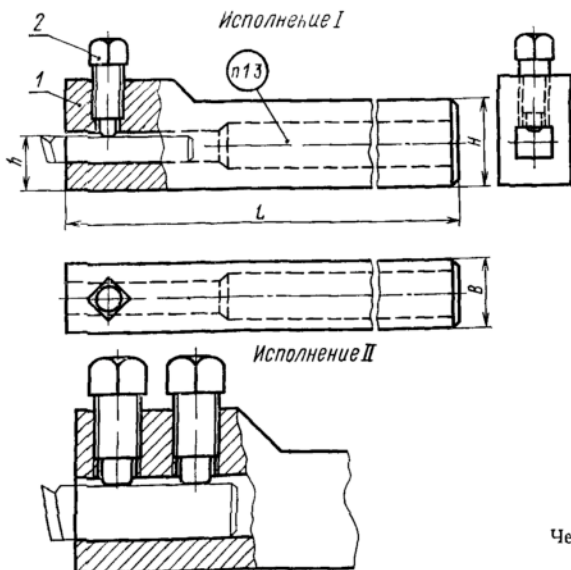
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ПРЯМЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных прямых державок для стержневых резцов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт 1

Таблица 1

Обозначение державки	Применяемость	Исполнение	<i>h</i>	<i>H</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	Сечение резца	Масса в кг
			мм					
6700-0001		I	16	25	20	140	8×8	0,46
6700-0002							10×10	0,45
6700-0003			20				8×8	0,47
6700-0004							10×10	0,46
6700-0005			23				32	25
6700-0006	II	25	32	32	150	16×16	0,97	
6700-0007		30	40	40	200	20×20	0,89	

Продолжение табл. 1

Обозначение державки	Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84	
	Количество			
	1	1	2	
	Обозначение			
6700-0001	6700-0001/001	В.М8—6g×20.33Н.05	—	
6700-0002	6700-0002/001			
6700-0003	6700-0003/001			
6700-0004	6700-0004/001			
6700-0005	6700-0005/001	В.М10—6g×20.33Н.05	—	
6700-0006	6700-0006/001	—	В.М12—6g×25.33Н.05	
6700-0007	6700-0007/001			

Пример условного обозначения державки $H=25$ мм, $B=20$ мм, для резца сечением 8×8 мм:

Державка 6700-0001 ГОСТ 13064—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.