



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БУМАГА ФОРЗАЦНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6742—79

Издание официальное

Е

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в набор 26.04.93. Подп. в печ. 06.07.93. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,41. Тир. 629 экз. С 337.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 278

БУМАГА ФОРЗАЦНАЯ

Технические условия

Book-end paper.
Specifications**ГОСТ****6742—79**

ОКП 54 3170

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления форзацев книг.

Стандарт устанавливает требования к форзацной бумаге, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Форзацная бумага должна изготавливаться следующих марок:

А — для незапечатываемых форзацев;

О — для запечатываемых форзацев.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах следующих размеров, мм:

Марка А	Марка О
550×710	570×850
550×850	620×910
620×910	720×910
720×910	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Е

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

Предельные отклонения по размерам не должны превышать ± 2 мм, по абсолютной косине листов бумаги — 3 мм.

По согласованию с потребителем допускается выпускать бумагу других размеров и в рулонах.

Диаметр рулонов должен быть 800—900 мм. По согласованию с потребителем допускается изготавливать рулоны других диаметров.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Пример условного обозначения

бумаги форзацной марки О массой бумаги площадью 1 м^2 120 г с оптически отбеливающим веществом, тисненой, высшего сорта:

Бумага форзацная О 120 ООВ Т ВС ГОСТ 6742—79.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Форзацная бумага должна изготавливаться из беленой целлюлозы. В композицию бумаги должны входить гидрофильные или химические добавки.

2.2. По показателям качества бумага должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для бумаги марки				Метод испытания
	О		А		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Масса бумаги площадью 1 м^2 , г	100 ± 3	100^{+3}_{-5}	100 ± 3	100^{+3}_{-5}	По ГОСТ 13199—88
	120 ± 4	120^{+3}_{-5}	120 ± 4	120^{+3}_{-5}	
	140 ± 4	140^{+4}_{-6}	140 ± 4	140^{+4}_{-6}	
	160 ± 5	160^{+4}_{-6}	160 ± 5	160^{+4}_{-6}	
			180 ± 6	180^{+5}_{-7}	
2. Плотность, г/см^3	0,80— —0,90	0,80— —0,90	Не менее 0,65	Не менее 0,65	По ГОСТ 27015—86 По ГОСТ 13525.2—80
3. Прочность на излом, число двойных перегибов в поперечном направлении, не менее	40	20	40	15	По ГОСТ 8049—62
4. Степень проклейки, мм	0,8—1,2	0,8—1,2	0,6—1,0	0,6—1,0	