



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
12342—
2015

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

РОДИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ В ПОРОШКЕ

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 11392
1 октября 2015 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 102 «Платиновые металлы», ОАО «Красцветмет»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол №80-П от 29 сентября 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12342-81

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

РОДИЙ АФФИНИРОВАННЫЙ В ПОРОШКЕ**Технические условия**

Refined rhodium in powder. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на родий аффинированный в порошке (далее — родий), предназначенный для производства сплавов, химических соединений родия, промышленных изделий и других целей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ OIML R 76-1—2011 Государственная система обеспечения единства измерений. Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия
ГОСТ 12227.0—76 Родий. Метод спектрального анализа
ГОСТ 12227.1—76* Родий. Гравиметрический метод определения потери массы при прокаливании

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17527—2014 (ИСО 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения, обозначения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте приведены термины по ГОСТ 17527, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **документ о качестве:** Паспорт, сертификат.

3.1.2 **постороннее включение:** Включение инородного металлического или неметаллического тела (частицы) различной формы и величины.

* На территории Российской Федерации наряду с указанным действует ГОСТ Р 54493—2011 «Иридий. Родий. Рутений. Метод определения потери массы при прокаливании».

3.2 В стандарте приняты следующие обозначения и сокращения для обозначения марки родия:

Рд — родий;

А — аффинированный;

0, 1, 2 — порядковый номер марки, соответствующей определенному химическому составу.

Пример условного обозначения родия аффинированного в порошке:

РдА-1 ГОСТ 12342—2015

4 Технические требования

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Родий должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

4.1.2 Родий аффинированный изготавливают в виде порошка. Размер частиц порошка не должен превышать 0,8 мм.

Допускается наличие частиц размером более 0,8 мм в количестве не более 2 % от массы партии.

4.1.3 Порошок родия не должен содержать посторонних включений.

4.1.4 Химический состав родия аффинированного в порошке должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Т а б л и ц а 1

В процентах

Наименование элемента	Массовая доля по маркам		
	РдА-0	РдА-1	РдА-2
Родий, не менее (по разности)	99,97	99,95	99,90
Примеси, не более			
Платина, палладий, иридий, рутений (сумма)	0,010	0,020	0,030
Алюминий	0,002	0,002	0,005
Барий	0,004	0,005	0,005
Железо	0,003	0,010	0,020
Золото	0,002	0,002	0,002
Кремний	0,004	0,005	0,005
Магний	0,001	0,001	0,003
Медь	0,003	0,005	0,020
Никель	0,001	0,002	0,005
Олово	0,002	0,002	0,002
Свинец	0,004	0,005	0,005
Серебро	0,002	0,003	0,003
Титан	0,004	0,005	0,010
Потери массы при прокаливании	0,010	0,010	0,020
Примечание — По согласованию с потребителем допускается расширение числа определяемых элементов и установление их предельно допустимых значений массовых долей.			

4.1.5 Родий пожаровзрывобезопасен.

4.2 Упаковка, маркировка

4.2.1 Родий упаковывают в потребительскую тару* — банки или ампулы, обеспечивающую сохранность родия при взвешивании и хранении.

* Термины, связанные с маркировкой и упаковкой, — по ГОСТ 17527.