

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 9934-2—
2021

Контроль неразрушающий
МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ КОНТРОЛЬ

Часть 2

Дефектоскопические материалы

(ISO 9934-2:2015, IDT)

Зарегистрирован

№ 16033

10 декабря 2021 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Республиканским государственным предприятием на праве хозяйственного ведения «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 515 «Неразрушающий контроль»

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 60-2021 от 09 декабря 2021 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9934-2:2015 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый контроль. Часть 2. Материалы для дефектоскопии (Nondestructive testing – Magnetic particle testing - Part 2: Detection media, IDT).

Международный стандарт разработан Европейским Комитетом Стандартизации (ЕКС), Техническим комитетом CEN/TC 138 «Неразрушающий контроль», совместно с ISO Техническим комитетом 135 «Неразрушающий контроль», Подкомитетом SC 2 «Поверхностные методы», в соответствии с Соглашением о техническом сотрудничестве между ISO и CEN (Венское соглашение).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 26 апреля 2023 г. № 13-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9934-2–2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ 21105-87 в части требований к основным свойствам материалов, используемых в магнитопорошковом контроле (включая магнитные суспензии, магнитный порошок, дисперсионную среду, контрастные краски), а также способам проверки их свойств.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

ГОСТ ISO 9934-2-2021

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Термины и определения.....	2
4 Требования безопасности.....	2
5 Классификация.....	3
5.1 Общие положения.....	3
5.2 Магнитные суспензии	3
5.3 Магнитные порошки.....	3
6 Испытания и сертификат соответствия.....	3
6.1 Испытания типа и партии.....	3
6.2 Эксплуатационные испытания.....	3
7 Требования и методы испытаний.....	4
7.1 Выполнение работ.....	4
7.2 Цвет.....	4
7.3 Размер частиц.....	4
7.4 Термостойкость.....	4
7.5 Коэффициент люминесценции и стабильность люминесценции.....	5
7.6 Люминесценция дисперсионной среды.....	6
7.7 Температура вспышки.....	6
7.8 Коррозия, вызванная дефектоскопическими материалами.....	6
7.9 Вязкость дисперсионной среды.....	6
7.10 Стойкость к механическим воздействиям.....	6
7.11 Пенообразование.....	7
7.12 Величина pH.....	7
7.13 Срок хранения.....	7
7.14 Сухой остаток.....	9
7.15 Содержание серы и галогенов.....	9
8 Требования к испытаниям.....	9
9 Протокол испытаний.....	10
10 Упаковка и маркировка.....	11
Приложение А (обязательное) Процедура испытаний типа, партии и эксплуатационные испытания.....	12
Приложение В (обязательное) Контрольные испытательные образцы.....	13
Приложение С (обязательное) Коррозионные испытания стали.....	17
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам.....	20
Библиография.....	21