

2912-79

2912-79¹



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ХРОМА .ОКИСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 2912—79

Издание официальное

Е



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Редактор *Н. П. Шукина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 20.04.89 Подп. в печ. 23.08.89 2,0 усл. п. л. 2,0 усл. кр.-отт. 1,93 уч.-изд. л.
Тир. 16 000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 1223.

ХРОМА ОКИСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ

Технические условия

Technical chromium oxide.
SpecificationsГОСТ
2912-79

ОКП 21 2324

Срок действия с 01.01.80
до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на техническую окись хрома, предназначенную для металлургической и лакокрасочной промышленности, производства строительных материалов, а также для полировальных процессов в часовой, приборостроительной, машиностроительной и других отраслях промышленности.

Настоящий стандарт устанавливает требования к технической окиси хрома, изготавливаемой для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Формула Cr_2O_3 .

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1977 г.) — 151,99.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Окись хрома должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от области применения окись хрома должна выпускаться следующих марок и сортов:

пигментная — сортов ОХП-1 и ОХП-2;

металлургическая — сортов ОХМ-0 и ОХМ-1;

абразивная — сортов ОХА-0, ОХА-1 и ОХА-2.

Область применения марок приведена в рекомендуемом приложении 2.

1.3. По физико-химическим показателям окись хрома должна соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки и сорта						
	Пигментная		Металлургическая		Абразивная		
	ОХП-1	ОХП-2	ОХМ-0	ОХМ-1	ОХА-0	ОХА-1	ОХА-2
	ОКП 21 2324 0130	ОКП 21 2324 0140	ОКП 21 2324 0200	ОКП 21 2324 0230	ОКП 21 2324 0320	ОКП 21 2324 0330	ОКП 21 2324 0340

	Порошок зеленого цвета						
	ОКП 21 2324 0130	ОКП 21 2324 0140	ОКП 21 2324 0200	ОКП 21 2324 0230	ОКП 21 2324 0320	ОКП 21 2324 0330	ОКП 21 2324 0340
1. Внешний вид	99	99	99	98	99	99	98
2. Массовая доля общего хрома в пересчете на Cr_2O_3 , %, не менее	0,15	0,15	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15
3. Массовая доля влаги, %, не более	0,1	0,2	Не нормируется		0,2	0,2	0,5
4. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	6—8	6—8	То же		Не нормируется		
5. pH водного раствора	105	95	"		То же		
6. Относительная красящая способность, %, не менее	В пределах образцов		"		"		
7. Цвет	12	14	"		"		
8. Укрывистость, $г/м^2$, не более	Не нормируется		0,01	0,02	"		
9. Массовая доля общей серы (S), %, не более	То же		0,10	0,15	"		
10. Массовая доля общего железа в пересчете на FeO , %, не более	"		0,03	0,05	"		
11. Массовая доля углерода, %, не более	"		"		"		