

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASCC)

EURO-ASIAN CONCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
32304-  
2013

# ЛАМИНИРОВАННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА

Технические условия



(EN 13329+A1:2008, NEQ)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 8570  
«19» ноября 2013 г.



Минск  
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Автономной некоммерческой организацией «Центр по сертификации лесопroduкции «Лессертика» (АНО «ЦСЛ «Лессертика») при участии общества с ограниченной ответственностью «Кроношпан» (ООО «Кроношпан») и общества с ограниченной ответственностью «Кроностар» (ООО «Кроностар»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 121 «Плиты древесные»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 44-2013 от 14 ноября 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004 – 97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует европейскому региональному стандарту EN 13329+A1:2008 Laminate floor coverings - Elements with a surface layer based on aminoplastic thermosetting resins - Specifications, requirements and test methods (Ламинированные напольные покрытия. Элементы покрытия изготовлены из пластика на основе термоотверждающихся смол. Спецификации, требования и методы испытаний).

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

### 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменений или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**ЛАМИНИРОВАННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ НА ОСНОВЕ ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ  
СУХОГО СПОСОБА ПРОИЗВОДСТВА****Технические условия**

Laminate flooring based on dry process wood fibreboards. Specifications

Дата введения –

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на ламинированные напольные покрытия, изготовленные из облицованных пленками на основе термореактивных полимеров древесноволокнистых плит средней или высокой плотности или плит древесных моноструктурных (далее – напольные покрытия), предназначенных для использования в помещениях, защищенных от воздействия влаги.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
- ГОСТ 12.3.042–88 Система стандартов безопасности труда. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности
- ГОСТ 12.4.009–83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
- ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
- ГОСТ 166–89 (ИСО 3599–76) Штангенциркули. Технические условия
- ГОСТ 3749–77 Угольники поверочные 90°. Технические условия
- ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 7661–67 Глубиномеры индикаторные. Технические условия
- ГОСТ 8026–92 Линейки поверочные. Технические условия
- ГОСТ 8925–68 Щупы плоские для станочных приспособлений. Конструкция
- ГОСТ 11358–89 Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
- ГОСТ 23234–78 Плиты древесностружечные. Метод определения удельного сопротивления нормальному отрыву наружного слоя
- ГОСТ 24053–80 Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покоробленности
- ГОСТ 27627–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к пятнообразованию
- ГОСТ 27680–88 Плиты древесностружечные и древесноволокнистые. Методы контроля размеров и формы
- ГОСТ 27820–88 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения стойкости защитно-декоративных покрытий к истиранию
- ГОСТ 30255–95 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах
- ГОСТ 32155–2013 Плиты древесные и фанеры. Определение выделения формальдегида методом газового анализа
- ГОСТ 32274–2013 Плиты древесные моноструктурные. Технические условия

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

**3.1 Ламинированные напольные покрытия:** Это строительный материал, изготовленный из древесноволокнистых плит сухого способа производства или плит моноструктурных, облицованных пленками на основе термореактивных полимеров.

**3.2 Пласть ламинированного напольного покрытия:** Наибольшая поверхность ламинированного напольного покрытия.

**3.3 Лицевая (рабочая) пласть ламинированного напольного покрытия:** Поверхность ламинированного напольного покрытия покрытая устойчивой к истиранию пленкой, под которой располагается декоративный слой.

**3.4 Обратная пласть ламинированного напольного покрытия:** Поверхность ламинированного напольного покрытия, на которую нанесена специальная пленка, предохраняющая покрытие от влажности и компенсирующая поверхностное напряжение рабочего слоя.

**3.5 Поверхностный слой:** Зона ламинированного напольного покрытия, ограниченная двумя плоскостями, параллельными пласти ламинированного напольного покрытия, представляющая собой пленку, устойчивую к истиранию.

### 4 Размеры и классификация

4.1 Номинальные размеры элементов напольных покрытий и отклонения от них, а также показатели качества и методы испытаний напольных покрытий должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

4.2 Допуски на изготовление профиля соединения (паза и гребня) должны быть такими, чтобы при свободном соединении элементов предельные отклонения показателей «зазор между элементами» и «различие по высоте между элементами» не превышали установленных в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Показатель 1	Требования 2	Метод испытания 3
Толщина элемента Т, мм	6,0; 7,0; 8,0; 10,0; 12,0 ±0,3	По ГОСТ 27680
Длина поверхностного слоя L, мм	L ≤ 1500 L > 1500 L ≤ 0,5 L <sub>Δ</sub> ≤ 0,3мм/м	По ГОСТ 27680
Ширина поверхностного слоя W, мм	193 ±0,1	По ГОСТ 27680
Прямоугольность элемента G, мм	G <sub>max</sub> ≤ 0,20	По ГОСТ 27680
Прямолинейность кромок поверхностного слоя S, мм/м	S <sub>max</sub> ≤ 0,30	По ГОСТ 27680
Покоробленность поверхности элемента по длине и ширине F, %	F <sub>w бор.</sub> ≤ 0,15, F <sub>w вып.</sub> ≤ 0,20 F <sub>l бор.</sub> ≤ 0,5, F <sub>l вып.</sub> ≤ 1,0	По ГОСТ 24053
Зазор между соединенными элементами O, мм	O <sub>ср.</sub> ≤ 0,15 O <sub>max</sub> ≤ 0,2	Приложение Б
Различие по высоте между соединенными элементами H, мм	H <sub>ср.</sub> ≤ 0,10 H <sub>max</sub> ≤ 0,15	Приложение Б
Удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия, МПа	≥ 1,00	Приложение Б