

## ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ МАЛОЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

### Технические условия

Wooden details and articles for one-two storey dwelling and public buildings. Specifications

ОКП 53 6211—53 6214, 53 6221

**ГОСТ**  
**11047—90**

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на деревянные детали и изделия для малоэтажных жилых и общественных зданий (далее—детали и изделия).

Стандарт устанавливает требования к деревянным деталям и изделиям, используемым в строительных конструкциях зданий.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### 1.1. Х а р а к т е р и с т и к и

1.1.1. Детали и изделия изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по проектной, конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2. Деревянные окна, двери, балки, щиты перекрытий и профильные детали изготавливают по НТД, утвержденной в установленном порядке.

1.1.3. Прочностные, теплотехнические, санитарно-гигиенические и другие эксплуатационные характеристики изделий устанавливают в проектной документации с учетом требований действующих строительных норм и правил, а также норм Минздрава.

1.1.4. Облицовочные, изоляционные и другие полимерные строительные материалы должны быть разрешены к применению органами Минздрава в установленном порядке.

1.1.5. Детали изготавливают из пиломатериалов хвойных и лиственных пород.

Перечень деталей, допускаемых к изготовлению из древесины лиственных пород, приведен в приложении 1.

1.1.6. Отклонения от номинальных размеров, формы и расположения поверхностей деталей и изделий устанавливают согласно требованиям системы обеспечения точности геометрических параметров в строительстве и ГОСТ 6449.1—ГОСТ 6449.5.

Неустановленные в документации предельные отклонения от номинальных размеров не должны превышать указанных в приложении 2.

1.1.7. По назначению и условиям эксплуатации в конструкциях здания детали подразделяют на три группы.

Нормы ограничения пороков древесины и обработки для каждой группы деталей указаны в табл. 1.

1.1.8. Нормы ограничения пороков древесины и обработки лицевых поверхностей фрезерованных деталей (лобовые доски, нащельники, раскладки, галтели, пиястры, стойки крыльца, ступени, подступенки и т. п.) должны соответствовать нормам, установленным для деталей I группы.

На лицевой поверхности деталей загнившие, гнилые, табачные и выпадающие сучки, крупная червоточина и кармашки шириной до 10 мм должны быть зашпатлеваны, а св. 10 мм — заделаны пробками (планками) на клею.

1.1.9. Детали изготавливают цельными или kleеными по длине и сечению. Склейивание по сечению должно производиться на гладкую фугу по ГОСТ 9330, а по длине — на зубчатый шип по ГОСТ 19414.

Для склеивания следует применять клей не ниже средней степени водостойкости.

## C. 2 ГОСТ 11047—90

Прочность kleевого соединения должна быть не менее, МПа:

- на скальвание . . . . . 5,0
- на изгиб для деталей, склеенных на зубчатый шип:
- при нагружении кромки . . . . . 24,0
- » » пласти . . . . . 27,0

1.1.10. В деталях допускаются другие виды соединений, в т. ч. на металлических зубчатых пластинах по НТД.

1.1.11. Влажность древесины деталей должна быть, %:

- клееных . . . . . 12±3
- фрезерованных . . . . . не более 18
- пиленых . . . . . » » 22

Влажность брусьев стен устанавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

1.1.12. Шероховатость поверхностей деталей ( $Rm_{max}$ ) по ГОСТ 7016 не должна быть более, мкм:

- фрезерованных лицевых . . . . . 200
- калиброванных и фрезерованных нелицевых . . . . . 500
- пиленых . . . . . 1250

Т а б л и ц а 1

Наименование порока древесины и обработки по ГОСТ 2140	Норма ограничения в деталях групп		
	I	II	III
	Пояса ферм, стропильные ноги; косоуры, балки перекрытий	Стойки, обвязки, балки, затяжки, прогоны, обрешетка, коньковый брус, брусья стен, поперечные планки щитов, ригели, кобылки, маузерлат, поясы комбинированных балок, бруски каркаса панелей, лаги	Вкладыши, прокладки, накладки, бобышки, косынки: доски, бруски, рейки: накладные, подкладные, настила, подшивки, монтажные, ходовые, диагональной жесткости; ветровые связи, обшивка щитов
1. Нормативное сопротивление при изгибе нагрузением кромки по СНиП II—25, МПа (справочное)	24	16	Не нормируется
2. Сучки:	Не допускаются размером в долях стороны более: 1/3 1/4 1/2	1/2 1/3 2/3	Не ограничиваются
3. Трешины:	Не допускаются суммарной длиной более: 300 мм	1/2	To же
4. Гнили	Не допускаются	Не допускаются (кроме твердой)	Не допускаются суммарной длиной более 1/2 длины детали
5. Червоточина и прорость сквозные	Не допускаются	Не допускаются	Не ограничиваются
6. Обзол, скол, задир, выхват, выбив, запил	Не допускаются в долях стороны более 1/4 толщины и 1/5 ширины детали		To же
7. Наклон волокон	Не допускается более 15%		Не ограничивается

### П р и м е ч а н и я:

1. Сшивные и продолговатые сучки учитывают как ребровые по наибольшей глубине залегания.
2. На пластиах деталей группы III не допускаются загнившие, гнилые, табачные и выпадающие сучки размером более 2/3 стороны.
3. Обзол и скол не допускаются на внешних кромках деталей панелей.
4. В брусьях стен не допускаются гнили, глубокие грибные окраски, гнилые и табачные сучки. Остальные пороки не нормируются.
5. Неуказанные выше пороки древесины и обработки не нормируют.

1.1.13. Детали и изделия, указанные в табл. 2, должны подлежать обработке биозащитными средствами. Параметры защищенности древесины должны отвечать требованиям ГОСТ 20022.0.

Таблица 2

Сплошная биозащитная обработка	Частичная биозащитная обработка
<p>1. Нижние обвязки, стойки, ригели под окнами наружных стен панелей и щитов наружных стен</p> <p>2. Нижний ряд брусьев стен, брусья под окнами</p> <p>3. Каркас панелей цокольного перекрытия</p> <p>4. Валки цокольного перекрытия, лаги, прогоны, подкладки под прогоны</p> <p>5. Ходовые доски и доски диагональной жесткости</p> <p>6. Доски и бруски вентиляционных шахт и коробов</p> <p>7. Щиты перегородок в санузлах</p> <p>8. Нашельники к панелям и щитам наружных стен</p>	<p>1. Нижние пояса ферм и балки междуэтажного и чердачного перекрытий в местах примыкания.</p> <p>2. Подступенки и косоуры в местах соприкосновения с грунтом, бетоном и т. п. материалами</p>

Детали и изделия при необходимости обрабатывают огнезащитными средствами по СНиП 2.01.02.

Способы пропитки деталей и изделий защитными средствами указаны в приложении 3, а нормы их поглощения и удержания в древесине — в приложении 4.

1.1.14. Номинальные размеры, обозначение (маркировка), породу древесины, группу качества, требования к защитной обработке деталей и изделий устанавливают в проектной документации с учетом требований действующих строительных норм и правил.

1.1.15. При разработке документации следует использовать номенклатуру показателей качества, приведенную в приложении 5.

#### 1.2. Комплектность, упаковка, маркировка

1.2.1. Детали и изделия следует поставлять полным комплектом на одно здание согласно проектной документации по комплектовочной ведомости (отгрузочной спецификации).

По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка неполного комплекта.

1.2.2. Документацию на комплект здания следует упаковывать в непромокаемый материал и отгружать вместе с деталями и изделиями.

1.2.3. Детали и изделия должны быть упакованы в транспортные пакеты и блок-пакеты в соответствии с требованиями правил перевозки грузов, утвержденных соответствующими ведомствами.

Допускается укладывать в пакет детали и изделия разной длины и марок.

При перевозке специально оборудованными транспортными средствами и в контейнерах детали и изделия допускается не упаковывать.

1.2.4. Детали сечением менее 50·50 мм должны быть упакованы в пачки по ГОСТ 8242.

Детали длиной менее 1 м должны быть упакованы в ящики или по согласованию с потребителем поставляться кратными по длине.

1.2.5. Изделия с выступающими элементами (наличниками, накладками, отливами и др.) должны предохраняться от повреждения прокладками.

1.2.6. Средства пакетирования должны соответствовать:

- для строп и обвязок — ГОСТ 19041;
- для контейнеров — ГОСТ 26598;
- для деревянных поддонов — ГОСТ 22831 и другой НТД.

1.2.7. Пакеты с панелями и фрезерованными деталями должны быть обернуты или накрыты сверху с напуском на боковые стороны не менее 0,3 м водонепроницаемыми материалами (полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354, битумированной бумагой по ГОСТ 515, пергамином по ГОСТ 2697, только по НТД, рубероидом по ГОСТ 10923) или съемными инвентарными средствами.

1.2.8. В местах строповки на ребрах пакетов панелей следует устанавливать деревянные, фанерные и т. п. планки, предохраняющие детали и изделия от механических повреждений при транспортировании.

1.2.9. На деталях и изделиях должен быть нанесен несмыываемой краской штамп с указанием марки, установленной в проектной документации, и номер контролера ОТК.

Штамп должен наноситься:

- на балках, обвязках, прогонах, фермах, стропилах и других крупных деталях и изделиях — на торцах или пластиях на расстоянии 20—30 см от торца;

- для деталей, упакованных в пачки, — на ярлыке, прикрепленном к пачке или нелицевой стороне фрезерованных деталей, в количестве не менее 10 % деталей;

- на панелях перекрытий — на обвязке;

» » стен — на верхней обвязке;

- на щитах — на поперечных планках.

## С. 4 ГОСТ 11047—90

1.2.10. Каждый транспортный пакет должен иметь ярлык, на котором указывают:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- номер пакета и отгрузочной спецификации;
- число деталей по маркам;
- дату изготовления;
- штамп ОТК.

1.2.11. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Детали и изделия должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя по результатам проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.

2.2. Детали и изделия принимают партиями.

За объем партии предприятие-изготовитель принимает число деталей или изделий одной марки, не превышающее сменного выпуска.

Допускается принимать за объем партии число деталей или изделий одной марки, входящих в состав одного транспортного пакета или транспортной единицы (вагон, автомобиль и др.), оформленных сопровождающим документом.

2.3. Испытания деталей и изделий по показателям, приведенным в пп. 1.1.1, 1.1.5—1.1.8, 1.1.11—1.1.13, являются приемосдаточными.

Для проверки применяют выборочный одноступенчатый контроль по альтернативному признаку по ГОСТ 23616. Планы контроля приведены в табл. 3.

Таблица 3

шт.

Объем партии	Объем выборки	Приемочное (a) и браковочное (б) число для			
		изделий, деталей группы I		деталей групп II и III	
		a	б	a	б
До 25	5	0	1	1	2
От 26 до 90	8	1	2	2	3
» 91 » 280	13	1	2	3	4
» 281 » 500	20	2	3	5	6
» 501 » 1200	32	3	4	7	8
Св. 1200	50	5	6	10	11

2.4. При объеме партии деталей и изделий группы до 15 шт., а также при проверке комплектации, упаковки и маркировки применяют сплошной контроль.

2.5. Приемочный контроль осуществляют в следующем порядке:

- из партии деталей и изделий производят выборку методом случайного отбора;
- проверяют каждую деталь в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число деталей с недопустимыми дефектами;
- партию принимают, если число дефектных деталей и изделий в выборке меньше или равно приемочному числу;
- партию не принимают, если число дефектных деталей и изделий в выборке равно или больше браковочного числа.

2.6. Прочность kleевых соединений деталей группы I на скальвание и изгиб проверяют в течение каждой смены на каждой линии склеивания, деталей группы II — не реже одного раза в месяц и при получении каждой новой партии клея.

Испытания проводят на пяти образцах не ранее чем через 24 ч после их изготовления.

Если при испытании образцов прочность kleевого соединения хотя бы одного образца не соответствует указанной в п. 1.1.9, то проводят повторные испытания на 10 образцах. При отрицательном результате партию не принимают.

2.7. Параметры защищенности деталей и изделий после пропитки определяют периодически раз в неделю; глубину пропитки определяют на пяти образцах не позже чем через 2 ч после пропитки.

При несоответствии параметров защищенности проводят повторную пропитку деталей и изделий.

2.8. Каждый комплект деталей и изделий должен сопровождаться документом ОТК, включающим: