

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТАНКИ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6728—91

Издание официальное

Е

Б32—91/103

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

СТАНКИ РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ

Основные параметры и размеры

Thread-grinding machines.
Main parameters and dimensions**ГОСТ**
6728—91

ОКП 38 1316

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на универсальные резьбошлифовальные станки, в том числе на резьбошлифовальные станки для ходовых винтов, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. Основные параметры и размеры станков при шлифовании наружных резьб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Требования настоящего стандарта являются обязательными.

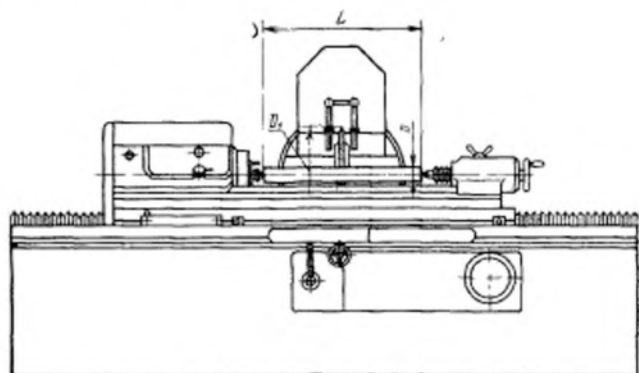
Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 6728—91



D —наибольший диаметр устанавливаемой заготовки. L —наибольшая длина устанавливаемой заготовки; D_0 —наибольший диаметр устанавливаемого шпиндельного круга

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станка.