

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**МАССЫ ДРЕВЕСНЫЕ ПРЕССОВОЧНЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 11368—89**

**Издание официальное**

Б3 4—89/295

5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**МАССЫ ДРЕВЕСНЫЕ ПРЕССОВОЧНЫЕ**

Технические условия

Wood moulding compounds.  
Specifications**ГОСТ****11368—89**

ОКП 55 4460

Срок действия с 01.07.90  
до 01.07.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на древесные прессовочные массы (МДП), полученные в результате совместной обработки частиц древесины, синтетических смол или их модификаций.

Применяемость прессовочных масс приведена в приложении 1 (табл. 6).

Термины и определения, применяемые при производстве древесных прессовочных масс, приведены в приложении 2 (табл. 7).

**I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Прессовочные массы должны изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

## 1.2. Типы и марки

1.2.1. Прессовочные массы должны изготавляться следующих типов:

МДПК — массы древесные прессовочные, содержащие частицы шпона (крошку, получаемую из отходов березового шпона);

МДПС — массы древесные прессовочные, содержащие стружку;

МДПО — массы древесные прессовочные, содержащие опилки.

1.2.2. Прессовочные массы подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Марка		Основной компонент		
Новое обозначение	Старое обозначение	Древесный наполнитель	Связующее	Антифрикционная добавка
МДПК-Б	МДПК-Б МДПК-Б <sub>1</sub> МДПК-Б <sub>2</sub>	Частицы березового шпона размерами, мм, не более: по длине — 80, » ширине — 10, » толщине — 0,8, с содержанием частиц длиной от 25 до 80 мм не более 10% общей массы	Бакелитовые лаки	—
МДПК-Ба	—			Смесь стеаратов кальция, жирных кислот (ДЖК) и окиси цинка
МДПК-В <sub>4</sub>	МДПК-В <sub>4</sub>	Частицы березового шпона размерами, мм, не более: по длине — 80, » ширине — 10, » толщине — 1,8, с содержанием частиц длиной от 25 до 80 мм не более 10% общей массы	Водорастворимые фенолоформальдегидные смолы или их смесь с фенолоспиртами	—
МДПК-В <sub>5</sub>	МДПК-В <sub>5</sub>	Частицы березового шпона размерами, мм, не более. по длине — 50, » ширине — 5, » толщине — 1,8, с содержанием частиц длиной менее 2 мм не более 5% общей массы		—
МДПК-Ва	—			Смесь измельченных отходов фотопластов Д и 4Д и окиси цинка
МДПК-Вг	МДПК-В <sub>1</sub> г			Скрытокристаллический графит
МДПК-М	МДПК-М	Стружки лиственных пород, смесь стружек лиственных и хвойных пород, смесь стружек с опилками, размерами, мм, не более: по длине — 15, » ширине — 5, » толщине — 2	Карбамидоформальдегидные смолы	—

*Продолжение табл. 1*

Марка		Основной компонент		
Новое обозначение	Старое обозначение	Древесный наполнитель	Связующее	Антифрикционная добавка
МДПО-Б	МДПО-Б	Спилки лиственных пород, смесь опилок лиственных и хвойных пород древесины, прошедшие через сито с отверстиями 3 мм и менее	Бакелитовые лаки	—
МДПО-Ба	—			Смесь стеаратов кальция, жирных кислот (ДЖК) и окиси цинка
МДПО-В	МДПО-В		Водорастворимые фенолоформальдегидные смолы	—
МДПО-Ва	—			Смесь измельченных отходов фторпласта 4Д и окиси цинка

### 1.3. Характеристики

1.3.1. Прессовочные массы не должны иметь посторонних примесей и загрязнений.

1.3.2. Допускается введение модифицирующих и окрашивающих веществ в прессовочные массы всех марок.

1.3.3. По показателям качества прессовочные массы (образцы из них) должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Дополнительные показатели прессовочных масс и показатели эксплуатационных свойств антифрикционных прессмасс приведены в приложениях 3, 4.

1.3.4. В производстве древесных прессовочных масс должны применяться разрешенные органами Минздрава СССР лаки, смолы, фенолоспирты и другие компоненты, содержащие токсичные вещества.

### 1.3.5. Требования безопасности

1.3.5.1. Работы по производству древесных прессовочных масс должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.002, санитарным правилам организации технологических процессов и гигиеническим требованиям к производственному оборудованию, утвержденным Минздравом СССР.

1.3.5.2. Бакелитовые лаки, водорастворимые фенолоформальдегидные смолы и фенолоспирты, содержащие фенол и формальдегид, токсичны.