



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТРОСИКИ СПУСКОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ФОТОАППАРАТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 8189—78

Издание официальное

госстандарт СССР
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТРОСИКИ СПУСКОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ
ФОТОАППАРАТОВ

Технические условия

ГОСТ
8189—78Cable releases for still camera shutters.
Specifications

ОКП 44 4690 0000

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на спусковые тросики и устанавливает их присоединительные размеры с затворами любительских фотоаппаратов.

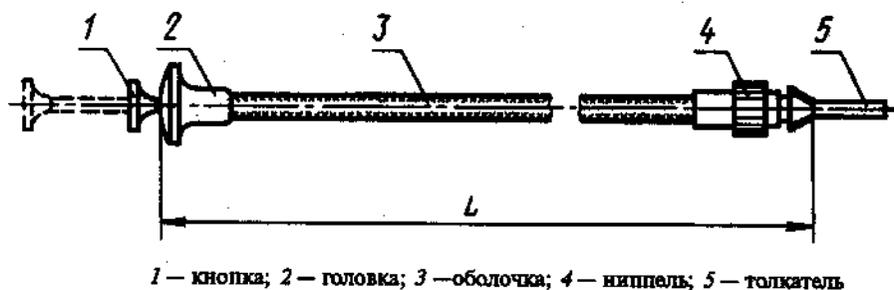
1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы спусковых тросиков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Наименование и характеристика	Область применения
ТС	Тросик спусковой без тормозного устройства	При съемке с кратковременными выдержками
ТСТ	Тросик спусковой с тормозным устройством	При съемке с длительными выдержками путем фиксации подвижной части в положении нажатия

1.2. Длина тросиков и предельные отклонения от нее должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.



Черт. 1

Примечание. Чертеж не устанавливает конструкцию тросика.

Тип	Длина L, мм	
	Номин.	Пред. откл.
ТС	100	±5
	160	±8
	250	±10
	400	±20
	500	±25
ТСТ	160	±8
	250	±10
	400	±20

Пример условного обозначения спускового тросика без тормозного устройства длиной 160 мм:

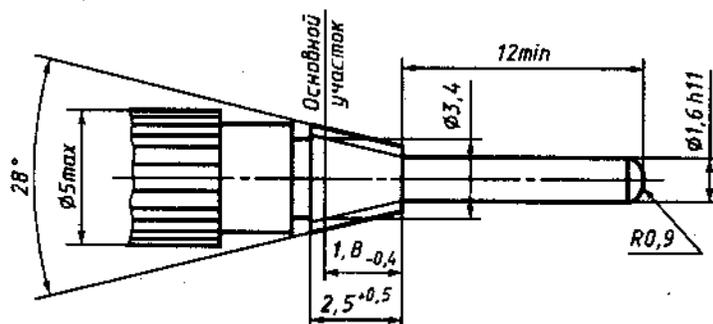
Тросик ТС 160 ГОСТ 8189—78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Усилие, передаваемое тросиком на вылете толкателя 6 мм, должно быть не менее 8 Н.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.4. Размеры конца тросика при предельно выдвинутом толкателе должны соответствовать указанным на черт. 2.

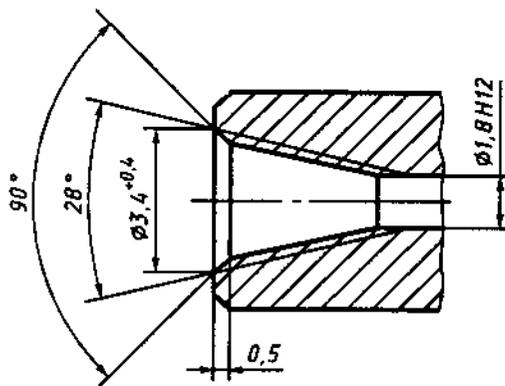


Черт. 2

1.5. В свободном состоянии конец толкателя может совпадать с торцом конца тросика или быть утоплен не более чем на 2 мм, или выступать не более чем на 1 мм

1.4, 1.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Присоединительные размеры для соединения гнезда затвора фотоаппарата с тросиком должны соответствовать указанным на черт. 3.

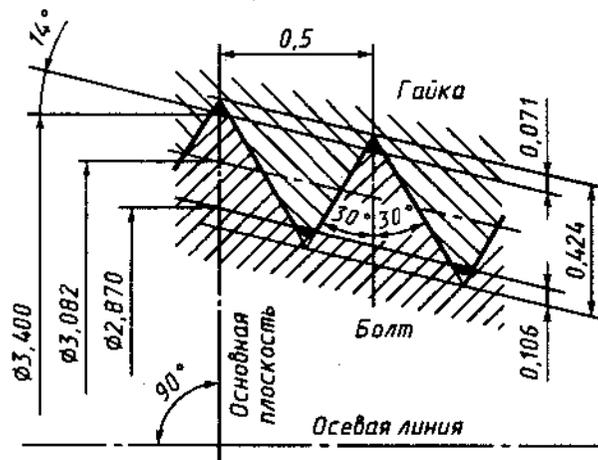


Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.7. Профиль и основные размеры конической резьбы соединения (болта и гайки) должны соответствовать указанным на черт. 4.

Биссектриса угла профиля должна быть перпендикулярна к оси детали. Шаг резьбы измеряется параллельно оси детали. Предельное отклонение для половины угла профиля $\pm 30'$. Предельное отклонение для шага резьбы $\pm 0,02$ мм (между любыми двумя соседними витками).



Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Неразрушающее усилие, выдерживаемое тросиком, должно быть не менее 20 Н.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тросики должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Тросики должны изготавливаться в климатическом исполнении У категории 4.2 по ГОСТ 15150.

2.3. Тросики должны быть гибкими и безотказно работать как в прямом, так и в плавном изогнутом до 180° состоянии при радиусе изгиба 30 мм и более.

Тросики, поднятые за один конец после сгибания на 360° (в кольцо) должны выпрямляться под действием собственной массы. Допускаемая стрела прогиба не должна превышать 20 % длины тросика.

2.4. Толкатель тросика должен легко выходить из ниппеля при нажатии на кнопку и без задержки возвращаться под действием пружины обратно при отпускании кнопки.

2.5. Усилие пружины в нажатом положении не должно превышать 5 Н.

2.6. У тросиков типа ТСТ при включенном тормозном устройстве толкатель должен свободно выходить из ниппеля и возвращаться обратно только после отключения тормозного устройства.

2.4—2.6 (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7. Тормозное устройство у тросиков типа ТСТ должно выдерживать возвратное усилие не менее 20 Н.

2.8. Головка, ниппель, толкатель кнопки и стержень кнопки тросиков, а также наружные детали тормозного устройства тросиков типа ТСТ должны быть надежно и без перекосов укреплены на тросиках. Кнопка на стержне не должна качаться.

Острые края и кромки должны быть закруглены и не должны иметь грата и заусенцев.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.9. Все металлические детали тросиков должны иметь защитное гальваническое или другое покрытие, прочное, ровное, без просветов, пятен и следов шелушения.

2.10. Тросики должны иметь плотную наружную оболочку. Цвет и внешний вид оболочки должны соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.