



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## СМАЧИВАТЕЛЬ НБ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6867-77

Издание официальное

**СМАЧИВАТЕЛЬ НБ****Технические условия**

Wetting agent NB. Specifications

**ГОСТ  
6867—77**

ОКП 24 8165 0000

**Дата введения 01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на смачиватель НБ, получаемый методом конденсации сульфокислот нафталина с бутанолом с последующей нейтрализацией раствором гидроокиси натрия.

Смачиватель НБ применяют в текстильной, кожевенной, меховой и химической промышленностях.

Смачиватель относят к группе веществ биологически трудноразлагающихся.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Смачиватель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям смачиватель должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Нерасслаивающаяся паста от серого до светло-коричневого цвета
2. Массовая доля активного вещества, %, не менее	51
3. Массовая доля щелочи в пересчете на гидроокись натрия, %, не более	0,55
4. Массовая доля нерастворимых в воде веществ, %, не более	0,14
5. (Исключен, Изм. № 3).	
6. Динамическое поверхностное напряжение водных растворов:	
- для концентрации 3 г/дм <sup>3</sup> активного вещества, Н/м, не более	$37 \cdot 10^{-3}$
- для концентрации 5 г/дм <sup>3</sup> активного вещества, Н/м, не более	$35,7 \cdot 10^{-3}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## 2а. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2а.1. Смачиватель НБ не горит, не пылит, не взрывоопасен. Пожароопасен в условиях сушки. Температура воспламенения 125 °С.

2а.2. Смачиватель НБ — вещество умеренно опасное (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007). Может действовать на нервную систему, желудочно-кишечный тракт и почки. Сильно раздражает кожу и слизистые оболочки глаз.

Рабочее помещение должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, рабочие места должны иметь местные вентиляционные отсосы.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2а.3. При отборе проб, испытании и применении продукта следует применять индивидуальные средства защиты от попадания продукта на кожные покровы и слизистые оболочки глаз в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103, соблюдать правила личной гигиены.

С кожи и слизистых продуктов следует смыть водой.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.2. Показатели 4 и 6 таблицы изготавливается определяет периодически один раз в квартал.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

## 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2. Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2. (Исключен, Изм. № 1).

3.3. Внешний вид продукта оценивают визуально

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. Определение массовой доли активного вещества

Сущность метода заключается в определении суммарной массовой доли натриевой соли моно-бутилнафтилинсульфокислоты, сернокислого натрия и хлористого натрия, с последующим вычитанием суммы массовых долей сернокислого натрия и хлористого натрия.

3.4.1. Аппаратура, реактивы и растворы

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Катионит КУ-2—8ЧС по ГОСТ 20298.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, х. ч. раствор с массовой долей 10 % и раствор концентрации  $c$  (HCl) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.).

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, х. ч., раствор концентрации  $c$  (NaOH) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.) и раствор с массовой долей 10 %.

Ацетон по ГОСТ 2603.

Барий азотнокислый по ГОСТ 3777, х. ч., раствор концентрации  $c$   $\frac{1}{2}$  [Ba (NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>] = 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н.).

Кислота азотная по ГОСТ 4461, х. ч., раствор концентрации  $c$  (HNO<sub>3</sub>) = 0,2 моль/дм<sup>3</sup> (0,2 н.).

Ртуть (II) азотнокислая 1-водная по ГОСТ 4520, х. ч., раствор концентрации  $c$   $\frac{1}{2}$  [Hg (NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> · H<sub>2</sub>O] = 0,05 моль/дм<sup>3</sup> (0,05 н.).

Метиловый красный (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 0,2 %, готовят по ГОСТ 4919.1.

Метиленовый голубой (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 0,1 %.

Метиловый оранжевый (индикатор), водный раствор с массовой долей 0,1 %, готовят по ГОСТ 4919.1.

Смешанный индикатор, готовят следующим образом:  
растворы метилового красного и метиленового голубого перед употреблением смешивают в соотношении 1 : 1.

Карбоксиарсеназо (индикатор), водный раствор с массовой долей 0,3 %.

Хлорфосфоназо III (индикатор), водный раствор с массовой долей 0,2 %.

Ацетатный буферный раствор по ГОСТ 4919.2, pH 5,5—6,0.

1,5-Дифенилкарбазид (индикатор), спиртовой раствор с массовой долей 2 %.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300 или спирт этиловый технический по ГОСТ 17299.

Стекловолокно.

Индикаторная бумага универсальная.

Стаканчики для взвешивания по ГОСТ 25336.

Пипетки 6,7—2—5 и 2,3—2—25 по ГОСТ 29227.

Колба 2—250—2 по ГОСТ 1770.

Колбы Кн-2—250—34 ТС (ТХС), Кн-2—750—50 ТС (ТХС) по ГОСТ 25336.

Воронка ВД-1—500 ХС и ВД-3—500 ХС по ГОСТ 25336.

Бюretки 3—2—25—0,1 или 3—2—50—0,1 по ГОСТ 29251.

Весы по ГОСТ 24104, 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Цилиндр 1—10; 1 (3)—50 по ГОСТ 1770 или мензурка 50 по ГОСТ 1770.

Капельница 2—50 ХС, 3—7/11 ХС по ГОСТ 25336.

Термометр ртутный стеклянный с пределами измерения от 0 до 100 °C, ценой деления 1 °C и пределом допускаемой погрешности ±1 °C.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками, оборудования с техническими характеристиками не хуже и реактивов по качеству не ниже указанных.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

3.4.2. Подготовка колонки к анализу

3.4.2.1. 300—400 г катионита заливают водой и оставляют на 2—3 ч для набухания.

В делительную воронку помещают небольшое количество стекловолокна и заполняют на  $\frac{2}{3}$  объема катионитом, взмученным с водой (для равномерного заполнения колонки). Катионит промывают раствором соляной кислоты с массовой долей 10 %, периодически отбирая пробу фильтрата для анализа в количестве 2—5 см<sup>3</sup>.

Отобранныю пробу титруют раствором гидроокиси натрия с массовой долей 10 % в присутствии метилового оранжевого.

Промывку кислотой производят до тех пор, пока концентрация соляной кислоты в фильтрате не перестанет изменяться. Затем катионит промывают водой до нейтральной реакции по метиловому оранжевому.

После каждого трех определений проводят регенерацию колонки, пропуская раствор соляной кислоты с массовой долей 10 % до тех пор, пока не будут полностью извлечены те катионы, которые поглотились при пропускании анализируемого раствора.

3.4.2—3.4.2.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.4.2.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.4.3. Проведение анализа

3.4.3.1. Определение суммарной массовой доли соли монобутилнафталинсульфокислоты, сернокислого натрия, хлористого натрия.

Около 5,0000 г смачивателя взвешивают в стаканчике, количественно переносят в мерную колбу, смывая со стенок стаканчика горячей водой (60—70 °C), растворяют в воде и охлаждают до комнатной температуры. Объем раствора в колбе доводят водой до метки и тщательно перемешивают.

25 см<sup>3</sup> полученного раствора пропускают через заполненную катионитом колонку равномерно за 5—8 мин. Фильтрат собирают в коническую колбу вместимостью 750 см<sup>3</sup>. Затем колонку промывают водой до нейтральной реакции промывных вод (проба с метиловым оранжевым).