
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52366—
2005

БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Типы и размеры

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2005

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» Министерства путей сообщения Российской Федерации (ВНИИЖТ МПС России)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 367 «Чугун, прокат и металлоизделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 августа 2005 г. № 203-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Типы и размеры

Rough tyres for locomotives of broad gauge railways.
Types and dimensions

Дата введения — 2006—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на черновые бандажи для колесных пар локомотивов (электровозов, тепловозов, паровозов) железных дорог и устанавливает их типы и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 398—96 Бандажи из углеродистой стали для подвижного состава железных дорог широкой колеи и метрополитена. Технические условия

ГОСТ 11018—2000 Тяговый подвижной состав железных дорог колеи 1520 мм. Колесные пары. Общие технические условия

ГОСТ 26877—91 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **черновой бандаж:** Бандаж, полученный прокаткой на бандажном стане, прошедший термическую обработку и ультразвуковой контроль, без окончательной (чистовой) механической обработки.

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Черновые бандажи подразделяют:

по типам: 1 — с гребнем, 2 — без гребня;

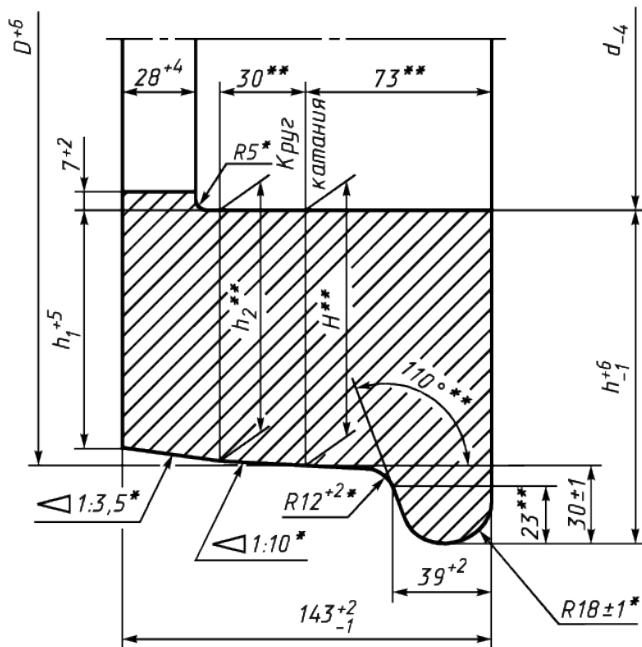
по толщине чистовых бандажей на модификации: 75; 80; 85; 90 мм;

по внутреннему диаметру: 620; 690; 740; 790; 890; 900; 1010; 1060; 1090; 1160; 1240; 1340; 1690 мм;

по диаметру по кругу катания: 786; 856; 906; 956; 1056; 1066; 1086; 1206; 1226; 1256; 1326; 1356; 1406; 1506; 1856 мм.

5 Конструкция и основные размеры

5.1 Размеры бандажей с гребнем должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2; бандажей без гребня — на рисунке 2 и в таблицах 3, 4.



* Размеры для построения инструмента деформации.

** Размеры для справок.

Рисунок 1 — Бандаж с гребнем

Таблица 1

В миллиметрах

Толщина чистового бандажа	Толщина чернового бандажа			
	H	h	h ₁	h ₂
75	83	113	75,8	81,5
80	88	118	80,8	86,5
85	93	123	85,8	91,5
90	98	128	90,8	96,5

Таблица 2

Внутренний диаметр чернового бандажа d, мм	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг
	черновом виде	чистовом виде		черновом виде	чистовом виде	
	при толщине чернового бандажа 83 мм				при толщине чернового бандажа 98 мм	
1690	1856	1850	585	—	—	—
1340	1506	1500	470	—	—	—
1240	1406	1400	437	—	—	—
1160	1326	1320	411	1356	1350	482
1090	1256	1250	386	—	—	—
1060	1226	1220	378	1256	1250	444
1010	—	—	—	1206	1200	425
940	—	—	—	1126	1120	378