

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

АППАРАТЫ ДРОБЕМЕТНЫЕ

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

ГОСТ 18521-83

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. С. Гондарук (руководитель темы), А. Д. Белимов, В. Н. Пустовой

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. П. Васильев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября 1983 г. № 4541

АППАРАТЫ ДРОБЕМЕТНЫЕ

Основные параметры и размеры

Технические требования

Shot shooting apparatuses. Main parameters
and dimensions. Technical requirements**ГОСТ**
18521—83Взамен
ГОСТ 18521—73,
ГОСТ 19435—74

ОКП 38 4194

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сентября
1983 г. № 4541 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.95

в части аппаратов производительностью 1250 кг/мин

с 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дробеметные импеллерные аппараты (далее — аппараты) с радиально расположенными лопастями, предназначенные для создания потока дроби с высокой скоростью движения в определенном направлении и устанавливаемые на оборудование для дробеметной обработки изделий.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Аппараты изготовляют как с правым, так и с левым вращением рабочего колеса.

1.2. Аппараты должны обеспечивать нормальную устойчивую работу на всех видах дроби от № 05 до № 3,6 по ГОСТ 11964—81.

1.3. Основные параметры и размеры аппаратов должны соответствовать указанным в таблице, кроме аппаратов моделей 2М392 и 2М393.

Нормы										
Наименование параметра и размеров										
	Производительность, кг/мин	60—105	100—150	150—210	200—270	250—350	300—480	400—590	500—730	600—900
Диаметр рабочего колеса, мм, не более	500									
Частота вращения рабочего колеса, об/мин	3100 ± 10 %			3100 ± 10 %; 2250 ± 10 %			2250 ± 10 %			
	3,0	2,1	1,6	1,2; 2,1	1,6	1,2	1,0	0,8	0,7	0,8
Удельная материалоемкость при максимальной производительности, (кг·мин)/кг, не более	0,07			0,07; 0,06			0,06			
	0,07			0,07; 0,06			0,06			
Удельная энергоемкость при максимальной производительности, (кВт·мин)/кг, не более	0,07			0,07; 0,06			0,06			
	0,07			0,07; 0,06			0,06			

Примечания:

1. Производительность определяется массой дробы, выбрасываемой аппаратом в единицу времени (кг/мин).
 2. Конкретные значения производительности аппаратов в зависимости от условий их установки и эксплуатации должны быть указаны в технических условиях на изделия, в которых применяют аппараты.
 3. Частота вращения колеса указана при применении аппарата для очистки литья от прагара. При применении аппарата для других целей частота вращения регламентируется техническими условиями на изделия, в которых применяют аппараты.
- Производительность аппаратов в этом случае должна быть установлена как производная от частоты вращения и может быть иной, чем указана в таблице.