

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ТКАНИ ПОЛИАМИДНЫЕ
ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ**

ГОСТ 20715—75

Издание официальное

Це

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва



РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским институтом
технических тканей (ВНИИТТ)

Директор Хайневский И. П.
Руководитель темы Давыдова И. С.
Исполнитель Фактор А. Н.

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Зайцев Г. Е.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор Гличев А. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апре-
ля 1975 г. № 857

**ТКАНИ ПОЛИАМИДНЫЕ ДЛЯ КЛИНОВЫХ
РЕМНЕЙ**

Polyamide fabrics for wedge belts

**ГОСТ
20715—75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апреля 1975 г. № 857 срок действия установлен

с 01.07. 1976 г.
до 01.07. 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на суровые полиамидные технические ткани, предназначенные для изготовления клиновых ремней.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полиамидные ткани по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.2. Ткани К-10—2—3 должны вырабатываться по основе из комплексных полиамидных промытых нитей с относительной разрывной нагрузкой не менее 65 гс/текс и содержанием замасливателя не более 1%, по утку — из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 15958—70.

Ткани К-4—3 должны вырабатываться из комплексных полиамидных нитей марки Т по ГОСТ 15897—70.

Примечание. При изготовлении ткани К-10—2—3 не допускается: смешение нитей, выработанных на разных предприятиях-изготовителях; применение нитей с расхождением норм по показателю «тепловая усадка» между партиями более $\pm 1,5\%$.

1.3. Длина рулона ткани должна быть не менее 150 м. Допускается длина рулона ткани менее 150 м, но не менее 50 м в количестве не более 8% от партии.



Таблица 1

Наименования тканей	Ширина ткани, см	Масса 1 м ² ткани, г	Число нитей на 10 см		Разрывная нагрузка по основе полоски ткани размером 25×200 мм, не менее		Удлинение по основе полоски ткани размером 25×200 мм при разрыве, %, не более	Промежуточное удлинение по основе полоски ткани размером 25×200 мм, %, не более при нагрузке	
			по основе	по утку	кгс	Н		50 кгс	100 кгс
К-10—2—3	90±1	470±30	80±2	35±2	600	5886	27	3,5	6,5
К-4—3	90±1	385±25	98±2	40±2	475	4660	27	—	9,0

Продолжение

Наименования тканей	Структура нити по ГОСТ 16736—71		Толщина ткани, мм, не более	Тепловая усадка, %, не более	Переплетение по ГОСТ 9599—61 (условное обозначение)
	по основе	по утку			
К-10—2—3	НК 93,5 текс×2Z150×3S85(10,7/2/3)	Пряжа х/б 27 текс(37) или 25 текс(40)	1,15	7	Саржа равно- сторонняя двух- ремизная (полот- няная) У ₂ =X (1/1)
К-4—3	НК 29 текс×4Z320×3S160(34,5/4/3)	НК 29 текс (34,5)	1,00	7	То же

1.4. Ткани в начале и в конце рулона должны быть заработаны утком крученой хлопчатобумажной пряжи или комбинированной нити длиной полоски не менее 80 мм.

1.5. Ткани должны быть очищены от концов нитей.

1.6. В тканях не допускаются следующие грубые местные пороки внешнего вида:

- стянутые и рваные кромки;
- отрывы, плохо приработанные;
- утолщенная кромка, превышающая толщину фона более чем в два раза;
- исподробка нитей основы;
- провисание нитей основы;