

УСТРОЙСТВА СТРОПОВЫЕ ДЛЯ СОСУДОВ И АППАРАТОВ

ШТУЦЕРА МОНТАЖНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Устройства строповые для сосудов и аппаратов

ШТУЦЕРА МОНТАЖНЫЕ

Конструкция и размеры

ГОСТ
14114—85Vessels attaching rigs
Erection lugs
Design and dimensions

ОКП 36 1959

Дата введения 01.01.86

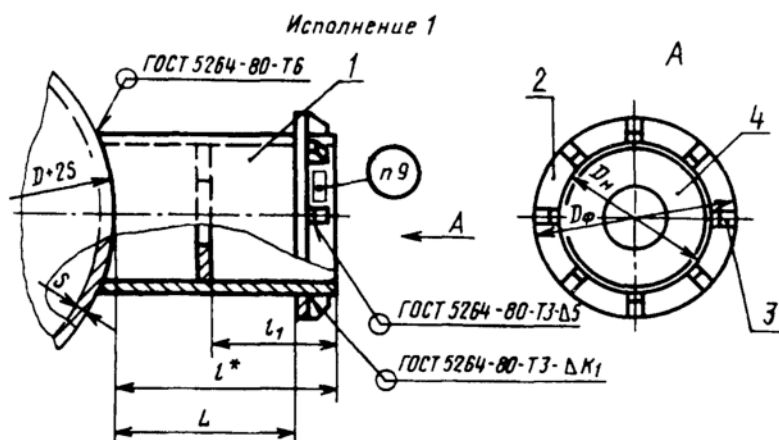
1 Настоящий стандарт распространяется на монтажные штуцера (далее — штуцера), применяемые при строповке канатами для подъема стальных цилиндрических сосудов и аппаратов нефтеперерабатывающей, нефтехимической, химической и других отраслей промышленности, с усилием на один штуцер от 320 до 2500 кН (от 32 до 250 тс)

2 Штуцера должны изготавливаться трех исполнений согласно табл. 1

Таблица 1

Исполнение	Усилие на один штуцер		Область применения штуцеров для сосудов и аппаратов диаметром D , мм
	кН	тс	
1	От 320 до 630	От 32 до 63	От 800 до 3600
2	Св 630 * 1000	Св 63 * 100	* 1600 * 6400
3	* 1000 * 2500	* 100 * 250	* 2200 * 8000

3 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2.

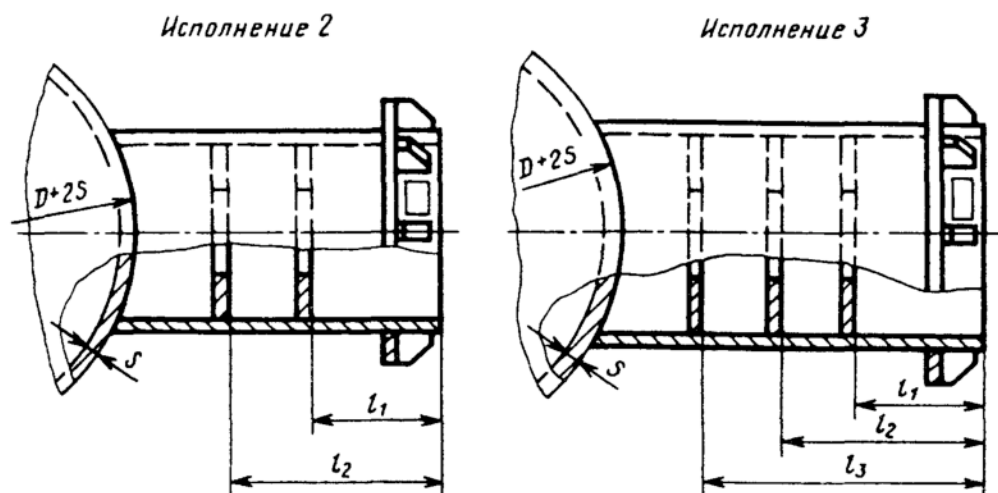


* Размер для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение штулера	Усилие на один штуцер		Исполнение	Диаметр сосуда или аппарата D	Сварной шов K_1	L	D_H	D_Φ	l^*	l_1	l_2	l_3	Масса, кг	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4				
	кН	тс												Оболочка	Фланец	Косынка	Ребро				
																	Количество				
																	1	1	8	10	1
Обозначение																					
01	320	32	1	800—1000	10	115	273	425	225	160	—	—	33,9	01/1	01/2	01/3	—	01/4	—	—	
02				1200—2200										02/1							
03				2400—3600										03/1							
04	400	40		1400—2600		04/1	06/2	06/3	06/4												
05				2800—3600		05/1															
06	500	50		1400—2000		06/1				08/2	06/3	08/4									
07				2200—3600		07/1															
08	630	63		1600—2200		170	377	530	283	195	—	—	67,4	08/1	10/2	10/3		—			10/4
09				2400—3600										09/1							
10	800	80	2	1600—1800	250	480	630	378	190	275	—	115,5	10/1	12/1	13/1						
11				2000—2400									11/1								
12				2600—3600																	
13				3800—6400																	

