

3142-90

+

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**СТАНКИ ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, НОРМЫ ТОЧНОСТИ

ГОСТ 13142—90

Издание официальное

20 коп. БЗ 12—89/1082

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва

**к ГОСТ 13142—90 Станки зубошлифовальные для конических колес. Основные размеры. Нормы точности**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблицы 2, 5, 7, 13, 14, 16, 17. Графа «Номер пункта»	1.1а, 1.1б, 1.6а, 1.6б, 1.8а, 1.8б, 1.14а, 1.14б, 1.15а, 1.15б, 1.17а, 1.17б, 1.18а, 1.18б	2.3а, 2.3б, 2.6а, 2.6б, 2.8а, 2.8б, 2.14а, 2.14б, 2.15а, 2.15б, 2.17а, 2.17б, 2.18а, 2.18б
Таблицы 16, 17. Графа «Допуск»	в угловых секундах	в угловых минутах

(ИУС № 7 1991 г.)

**СТАНКИ ЗУБОШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ  
КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС**

Основные размеры. Нормы точности

**ГОСТ  
13142—90**Bevel and hypoid gear grinding machines.  
Basic dimensions Standards of accuracy

ОКП 38 1560

Дата введения 01.01.91

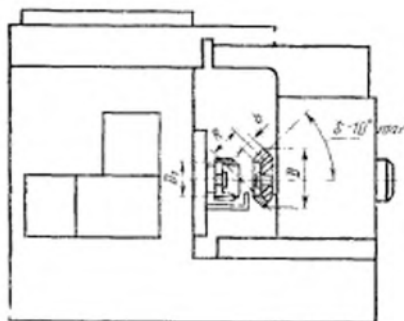
Настоящий стандарт распространяется на зубошлифовальные станки общего назначения классов точности В и А для конических колес с прямыми и круговыми зубьями, работающие методом обката с единичным и групповым делением.

Стандарт устанавливает требования к основным размерам, геометрической точности станка и точности обработки образцов-изделий.

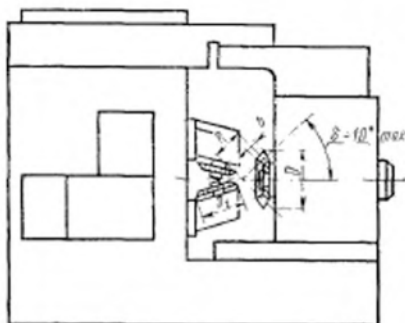
**1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Основные размеры станков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Станки для обработки конических колес  
с круговыми зубьями



Станки для обработки конических колес  
с прямыми зубьями



$D$  — наибольший диаметр обрабатываемых зубчатых колес,  $R$  — наибольшее среднее конусное расстояние обрабатываемых зубчатых колес, в том числе для колес с круговыми зубьями с углом наклона средней линии зуба  $30^\circ$  при обработке шлифовальным кругом наибольшего диаметра,  $b$  — наибольшая ширина зубчатого венца обрабатываемых зубчатых колес.

$D_1$  и  $D_2$  — наибольший диаметр шлифовального круга,  $\delta$  — наименьший угол делительного конуса обрабатываемых зубчатых колес.

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станка.