

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
И ШЕСТИГРАННЫМ УГЛУБЛЕНИЕМ «ПОД КЛЮЧ»
НЕВЫПАДАЮЩИЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ ВГОСТ
10342—80

Конструкция и размеры

Cheese-head non-falling-out screws with hexagon socket
for «width across flats», product grade В.Взамен
ГОСТ 10342—63

Design and dimensions

МКС 21.060.10
ОКП 12 8400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 июля 1980 г. № 3429 дата введения установлена

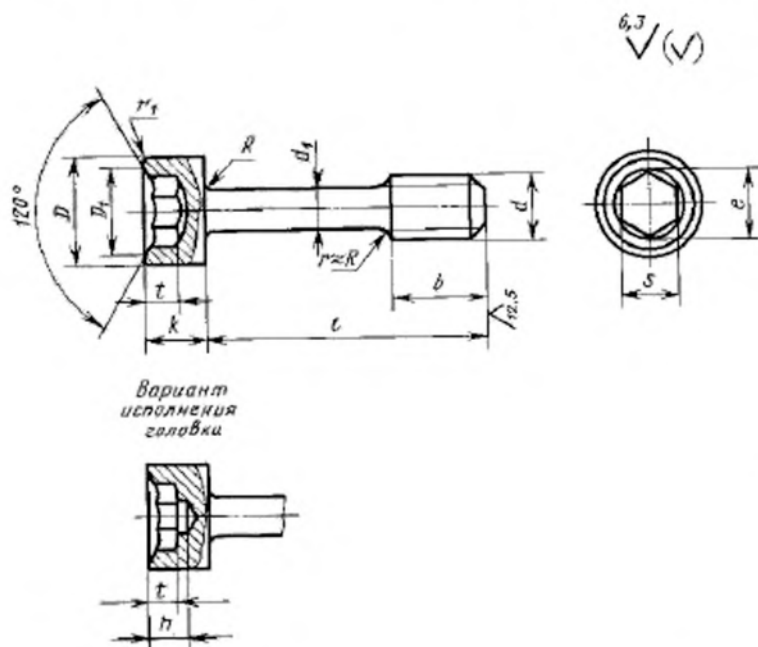
01.01.82

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением «под ключ» невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 16 мм.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

1. Размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 2—87) и Поправкой (ИУС 4—90).

Таблица 1

мм

| | | | | | |
|---|------|------|------|------|------|
| Номинальный диаметр резьбы d | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| Диаметр стержня d_1 (пред. откл. h13) | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 11,0 |
| Длина резьбы b | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
| Диаметр головки D (пред. откл. h13) | 10,0 | 13,0 | 16,0 | 18,0 | 24,0 |
| Высота головки k | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| Размер «под ключ» S | 5 | 6 | 8 | 10 | 14 |
| Диаметр описанной окружности l , не менее | 5,8 | 6,9 | 9,2 | 11,5 | 16,2 |
| Диаметр фаски D_1 | 6,1 | 7,2 | 9,7 | 12,0 | 16,7 |
| Величина шестигранного углубления t | 3,4 | 4,4 | 5,5 | 6,5 | 8,5 |
| Глубина сверления h , не более | 3,7 | 4,7 | 6,0 | 7,2 | 9,2 |
| Радиус под головкой R , не более | 0,4 | 0,5 | | 0,6 | 0,8 |
| Радиус r_1 или фаска C_1 , не более | 0,5 | 0,8 | | 1,0 | |

Таблица 2

| Длина винта l , мм | Диаметр резьбы d , мм | | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------------------|----|----|----|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 |
| (18) | | — | — | — | — |
| 20 | | — | — | — | — |
| (22) | | | | — | — |
| 25 | | | | — | — |
| (28) | | | | | — |
| 32 | | Стандартные длины | | | — |
| (36) | | | | | — |
| 40 | | | | | — |
| (45) | | | | | — |
| 50 | | | | | — |
| (55) | | | | | |
| 60 | | | | | |
| (70) | — | | | | |
| 80 | — | | | | |

Примечание. Длины винтов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения винта диаметром резьбы $d = 8$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l = 25$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Винт М8—6g 25.58 ГОСТ 10342—80