

МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ТРЕХ- И ЧЕТЫРЕХВАЛКОВЫЕ

ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

**МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ТРЕХ-
И ЧЕТЫРЕХВАЛКОВЫЕ**

**ГОСТ
10664—82***

Параметры

Three-and four-rollers sheet bending machines.
Parameters

Взамен

ГОСТ 10664—75

ОКП 38 2730

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 февраля 1982 г. № 639 дата введения установлена

01.01.83

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 25.06.92 № 650

1. Настоящий стандарт распространяется на трех- и четырехвалковые листогибочные машины для гибки цилиндрических заготовок из листового материала.

На машинах допускается гибка конических заготовок из листового материала при их комплектовании соответствующим приспособлением. Размеры получаемых конических заготовок регламентируются технической документацией на машину.

Стандарт не распространяется на трех- и четырехвалковые листогибочные машины с программным управлением.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Параметры машин должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры в мм

Наименование параметров		Нормы									
Наибольшая толщина h изгибаемого листа при наибольшей ширине B с пределом текучести $\sigma_T=250$ МПа (25 кгс/мм ²)	1250	2,0	5,0; 7,5	12,0	—	—	—	—	—	—	—
	1600	1,8	4,5; 7,0	11,0	18,0	22,0	—	—	—	—	
	2000	1,6	4,0; 6,0	10,0	16,0	20,0	32,0	50,0	80,0	100,0	
	2500	—	—	9,0	14,0	18,0	28,0	45,0	71,0	85,0	
	3150	—	—	8,0	13,0	16,0	25,0	40,0	63,0	75,0	
	4000	—	—	—	—	14,0	22,0	36,0	56,0	71,0	
	5000	—	—	—	—	—	20,0	32,0	50,0	63,0	
	6300	—	—	—	—	—	—	—	45,0	56,0	
	8000	—	—	—	—	—	—	—	—	48,0	
Наименьший радиус гибки R , не более		85	125	180	240	300	380	600	710	1000	
Скорость гибки V , м/мин	Нерегулируемая, не менее	8		7	6		5	4	3		
		Регулируемая	Наименьшая, не более		6	5	4,5		3,5	3	2,5
	Наибольшая, не менее		8		7	6		5	4	3	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



*Переиздание (октябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в марте 1987 г., июне 1987 г., апреле 1990 г. (ИУС 6—87, 10—87, 7—90)

© Издательство стандартов, 1982

© ИПК Издательство стандартов, 1999