

ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ
МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Издание официальное

Российская Федерация
Научно-техническая
БИБЛИОТЕКА

БЗ 5—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ДРЕВЕСИНА СЛОИСТАЯ КЛЕЕНАЯ**

Методы определения физических свойств

Laminated glued wood.
Methods for determination of physical properties**ГОСТ**
9621—72***Взамен**
ГОСТ 9621—61

ОКСТУ 5509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.07.72 № 1438 дата введения установлена

01.07.73

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93).

Настоящий стандарт распространяется на фанеру, фанерные и столярные плиты, древесные слоистые пластики и устанавливает методы определения плотности, влажности, водопоглощения, влагопоглощения, объемного разбухания.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2380—80, СТ СЭВ 2381—80 в части определения влажности и плотности фанеры и столярных плит.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

1.1. Для определения влажности, плотности, водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания применяют следующую аппаратуру, материалы и реактивы:

весы по ГОСТ 24104—88 с точностью взвешивания до 0,01 г;

сушильные шкафы с естественной циркуляцией воздуха, обеспечивающие постоянную температуру $(103 \pm 2) ^\circ\text{C}$;

эксикатор и лабораторные стеклянные чашки с крышками типа ЧН по ГОСТ 25336—82;

хлористый кальций или серную кислоту концентрации не менее 94 % (плотность $1,830 - 1,835 \text{ г/см}^3$);

углекислый безводный натрий по ГОСТ 83—79 или углекислый кристаллический натрий по ГОСТ 84—76;

штангенциркуль по ГОСТ 166—89 с точностью измерения до 0,1 мм;

микрометр или толщиномер по ГОСТ 11358—89 с точностью измерения до 0,01 мм.

Допускается применять другие измерительные инструменты и приборы, обеспечивающие требуемую точность измерения и взвешивания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Отбор образцов, их количество, изготовление и подготовка к испытаниям — по ГОСТ 9620—94.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Плотность определяют на образцах размером $100 \times 100 \times s$ мм.Плотность древесных слоистых пластиков и фанерных плит клиновидной формы определяют на образцах размером $50 \times 50 \times s$ мм.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1977 г., апреле 1981 г., марте 1987 г. (ИУС 8—77, 7—81, 6—87)

© ИПК Издательство стандартов, 1999

2.3. Образцы для определения влажности должны иметь размеры не менее 25 см² по площади в плане или не менее 10 г по массе. Форма образцов произвольная.

Влажность древесных слоистых пластиков определяют на измельченных образцах.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Образцы для определения водопоглощения, влагопоглощения и объемного разбухания изготавливают в виде прямоугольной призмы размером 80 × 4 × s мм, где 80 — длина образца вдоль волокон в миллиметрах; 4 — ширина образца в миллиметрах; s — толщина образца, равная 20 мм и менее.

Определение водопоглощения древесных слоистых пластиков за 24 ч производят на образцах размером 50 × 50 × s мм.

2.5. При определении влажности с момента изготовления образцов до взвешивания последние должны помещаться в сухие закрытые эксикаторы, полиэтиленовые мешки или другие средства, обеспечивающие сохранение влажности.

2.6. Перед испытанием на влагопоглощение, водопоглощение и объемное разбухание образцы выдерживают при температуре (20 ± 5) °С и относительной влажности (65 ± 5) % в течение 120 ч. Допускается производить испытания без выдержки в указанных условиях.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение влажности

Сущность метода заключается в определении взвешиванием массы воды в образце и вычислении в процентах ее отношения к массе образца после высушивания до абсолютно сухого состояния.

3.1.1. При определении влажности образцы взвешивают в соответствии с требованиями ГОСТ 9620—94. Взвешивание образцов в измельченном состоянии производят в стеклянных чашках с крышками. Взвешенные образцы высушивают в сушильном шкафу с естественной циркуляцией воздуха при (103 ± 2) °С до постоянной массы. Высушивание образцов считают законченным, если разность между двумя последовательными взвешиваниями, произведенными через 2 ч одно после другого, будет не более 0,01 г. После охлаждения в эксикаторе с безводным хлористым кальцием или серной кислотой образцы взвешивают с той же точностью.

При определении влажности фанеры и столярных плит окончание высушивания устанавливают по изменению массы двух-трех контрольных образцов повторными взвешиваниями через каждые 6 ч. Массу образцов считают постоянной и высушивание прекращают, когда разница между двумя контрольными взвешиваниями будет не более 0,1 % массы образцов.

3.1, 3.1.1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

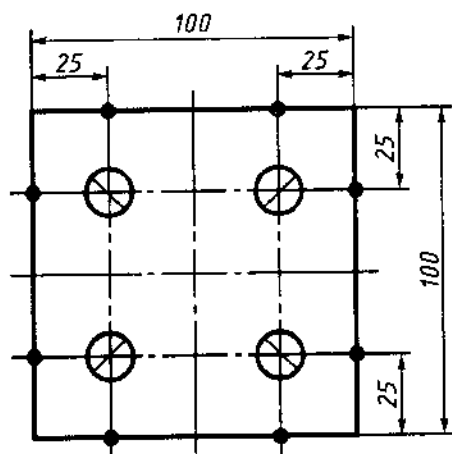
3.2. Определение плотности

Сущность метода заключается в определении массы образца взвешиванием, объема — измерением и вычислении отношения массы образца к его объему.

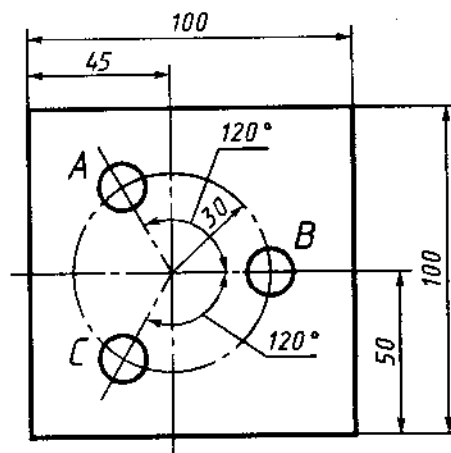
3.2.1. При определении плотности образцы взвешивают и измеряют в соответствии с требованиями ГОСТ 9620—94.

3.2.2. Толщину образцов измеряют одним из следующих способов: в четырех точках в соответствии с черт. 1 или в трех точках в соответствии с черт. 2. За толщину образца принимают среднее арифметическое результатов четырех измерений или показание трехточечного толщиномера.

3.2.3. Длину и ширину образцов измеряют в двух местах параллельно кромкам на расстоянии 25 мм от них в соответствии с черт. 1.



Черт. 1



Черт. 2