



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 10791-7—
2025

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ

Часть 7

Точность обработки испытательных образцов

(ISO 10791-7:2020, IDT)

Зарегистрирован

№ 18282

3 ноября 2025 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 070 «Станки», Федеральным государственным автономным образовательным учреждением высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН» (ФГАОУ ВО «МГТУ СТАНКИН») и Федеральным государственным бюджетным учреждением «Российский институт стандартизации» (ФГБУ «Институт стандартизации») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 октября 2025 г. №190-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 10791-7:2020 «Условия испытаний обрабатывающих центров. Часть 7. Точность обработки испытательных образцов» («Test conditions for machining centres – Part 7: Accuracy of finished test pieces, IDT»).

Международный стандарт ISO 10791-7:2020 разработан подкомитетом SC 2 «Условия испытаний металлорежущих станков» Технического комитета по стандартизации TC 39 «Станки» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2026

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 22 апреля 2026 г. № 30-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 10791-7—2025 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВЗАМЕН ГОСТ ISO 10791-7-2016

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Предварительные замечания	4
4.1 Единицы измерения	4
4.2 Ссылка на ISO 230-1	4
4.3 Последовательность испытаний	4
4.4 Производственные испытания	4
4.5 Средства измерений	4
4.6 Расположение образцов для испытаний	4
4.7 Крепление образцов для испытаний	4
4.8 Материал образцов для испытаний, оснастка и параметры резки	5
4.9 Размеры образцов для испытаний	5
4.10 Типы образцов для испытаний	5
4.11 Информация, подлежащая регистрации	6
4.12 Коррекция программного обеспечения	6
5 Испытания при механической обработке	6
Приложение А (справочное) Точность обработки испытательного образца произвольной формы (M5)	31
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	45
Библиография	46