



Г Ц С М Н Т И

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЭКЗЕМПЛЯР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

МЕТОДЫ ПОЛУЧЕНИЯ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ
ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

ГОСТ 8832-76
(ИСО 1514-84)

Издание официальное

Часть

Б3 1-96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ**

**Методы получения лакокрасочного покрытия
для испытания**

**ГОСТ
8832—76*
(ИСО 1514—84)**

Paintwork materials. Methods for formation of paint
coating for testing

**Взамен
ГОСТ 8832—58**

ОКСТУ 2310

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 21 января 1976 г. № 167 срок введения установлен

с 01.01.77

Постановлением Госстандарта СССР от 05.12.91 № 1860 снято ограничение
срока действия

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает методы получения лакокрасочного покрытия на металлической, стеклянной, деревянной или другой окрашиваемой поверхности.

Полученное покрытие предназначается для проверки соответствия лакокрасочных материалов требованиям НТД по указанным в ней методам испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

I. АППАРАТУРА И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1.1. Для получения лакокрасочного покрытия на окрашиваемой поверхности применяют:

аппликатор (см. приложение 1) общей длиной 50—100 мм, со щелями высотой 0,06—0,30 мм; допускается применять аппликаторы и других размеров и типов;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными
в апреле 1981 г., декабре 1985 г., июле 1992 г. (ИУС 6—81, 3—86, 10—92)

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 1997

кисть колонковую, беличью или щетинную № 16—24 и флейц барсучий;
 краскораспылитель и другие установки для нанесения лакокрасочного материала;
 камеру окрасочную с вентиляционной установкой, обеспечивающей очистку воздуха от красочного тумана, и с масловодоотделителем, обеспечивающим очистку сжатого воздуха в соответствии с требованиями ГОСТ 9.010—80;
 шкурку шлифовальную по ГОСТ 6456—82 или ГОСТ 10054—82, или другой абразивный инструмент зернистостью № 4—6;
 прибор для измерения толщины покрытий;
 нефрасы С2—80/120 и С3—80/120 по ТУ 38.401—67—108—92;
 уайт-спирит (нефрас С4—155/200) по ГОСТ 3134—78;
 ацетон технический по ГОСТ 2768—84;
 спирт этиловый технический по ГОСТ 17299—78, ГОСТ 18300—87.
 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2. СТАНДАРТНЫЕ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

2.1. В зависимости от метода испытания и испытуемого лакокрасочного материала применяют подложки в соответствии с таблицей.

Материал подложки	Толщина, мм	Метод испытания покрытий
Стеклянные пластинки специального назначения по ТУ 21—0284461—058—90	1,2—1,8	Определение времени и степени высыхания (ГОСТ 19007—73), твердости (ГОСТ 5233—89), блеска (ГОСТ 896—69), укрывистости (ГОСТ 8784—75), прочности к истиранию (ГОСТ 20811—75) и др. методы испытания
Сталь листовая по ГОСТ 16523—89	0,9—1,0	Определение устойчивости в атмосферных условиях (ГОСТ 6992—68) и др. методы испытания
Сталь листовая марки 08кл и 08пс по ГОСТ 16523—89 и ГОСТ 9045—93	0,5—1,0	Определение времени и степени высыхания (ГОСТ 19007—73), прочности к истиранию (ГОСТ 20811—75), стойкости к статическому воздействию воды и растворов солей (ГОСТ 9.403—80), минерального масла и бензина (ГОСТ 9.403—80), агрессивных сред; определение способности шлифоваться и полироваться, адгезии и др. методы испытания

Продолжение

Материал подложки	Толщина, мм	Метод испытания покрытий
Сталь листовая марки 08kp и 08pc по ГОСТ 16523-89; сталь марки 08kp по ГОСТ 9045-93	0,5; 0,8-0,9 0,8-1,0	Определение прочности при ударе (ГОСТ 4765-73) и др. методы испытания
Жесть черная по ГОСТ 13345-85	0,25-0,32	Определение времени и степени высыхания (ГОСТ 19007-73), стойкости к статическому воздействию воды, растворов солей, минерального масла и бензина, агрессивных сред; испытание на изгиб (ГОСТ 6806-73) и др. методы испытания
Жесть белая по ГОСТ 13345-85	0,22-0,28	Определение показателей качества консервных лаков
Сталь горячекатаная круглая по ГОСТ 2590-88 или прутки стальные круглые по ГОСТ 7417-75	Диаметр 13-15	Определение стойкости к статическому воздействию агрессивных сред и другие методы испытания
Листы из алюминия и алюминиевых сплавов по ГОСТ 21631-76	1,5	Определение прочности при ударе (ГОСТ 4765-73) и др. методы испытания
Листы и ленты алюминиевые по ГОСТ 21631-76 и ГОСТ 13726-78; фольга алюминиевая по ГОСТ 618-73	0,25-0,3 0,2	Испытание на изгиб (ГОСТ 6806-73), определение влагопоглощаемости и др. методы испытания
Фольга алюминиевая мягкая М по ГОСТ 618-73 из алюминия марок АД-1 и АД по ГОСТ 4784-74; фольга медная по ГОСТ 5638-75	0,05	Определение адгезии (ГОСТ 15140-78) и др. методы испытания
Древесина и древесные материалы	10-15 8-20	Определение устойчивости в атмосферных условиях (ГОСТ 6992-68) Определение способности шлифоваться и полироваться и др. методы испытания

П р и м е ч а н и е. Допускается применять подложки из других материалов и другой толщины в соответствии с НТД на испытуемый материал или на метод испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).