

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НИТИ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12851—87

Издание официальное

БЗ 10—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА

НИТИ ПОЛИСТИРОЛЬНЫЕ

Технические условия

Polystyrene filaments. Specifications

ГОСТ

12851—87

ОКП 22 4911

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на полистирольные нити (далее — нити), предназначенные для изоляции кабелей.

Температурный режим эксплуатации нитей — от минус 50 до плюс 70 °С.

Обязательные требования к полистирольным нитям, направленные на обеспечение их безопасности для жизни, здоровья и имущества населения и охраны окружающей среды, изложены в табл. 1, пп. 9—14.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Полистирольные нити должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Нити изготавливают из смеси блочного и ударопрочного полистиролов, изготовленных по нормативно-технической документации, методом экструзии с последующей ориентацией.

1.3. В зависимости от назначения нити изготавливают двух диаметров:

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1987
© ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

1,1 мм — для применения в качестве сердечника звездной четверки;

0,8 мм — для изоляции токопроводящей жилы.

1.4. Нити должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для нити диаметром				Метод испытания
	1,1 мм		0,8 мм		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Внешний вид	Поверхность нити должна быть без посторонних включений, трещин, изломов и механических повреждений				По п. 3.3
2. Цвет	Неокрашенная		Красная, желтая, зеленая, фиолетовая		По п. 3.3
3. Предельное отклонение по диаметру, мм: в т.ч. 5 % 5 %	±0,06	±0,07	±0,02 ±0,03 ±0,04	±0,05	По п. 3.4
4. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	70,6 (720)	69,2 (705)	70,6 (720)	69,2 (705)	По п. 3.5
5. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	6	6	6	6	По п. 3.5
6. Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц, не более	3 · 10 ⁻⁴	4 · 10 ⁻⁴	3 · 10 ⁻⁴	4 · 10 ⁻⁴	По ГОСТ 22372—77 и п. 3.6 настоящего стандарта

Наименование показателя	Норма для нити диаметром				Метод испытания
	1,1 мм		0,8 мм		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
7. Диэлектрическая проницаемость при частоте 10^6 Гц, не более	2,6	2,7	2,6	2,7	По ГОСТ 22372—77 и п. 3.6 настоящего стандарта
8. Гибкость	Не определяется		Нить не должна обрываться, рстрескиваться, расслаиваться		По п. 3.7
9. Кислородный индекс, %	18—21				По ГОСТ 21793—76
10. Коэффициент дымообразования, $\text{м}^2 \cdot \text{кг}^{-1}$	1010				По ГОСТ 12.1.044—89
11. Показатель токсичности (высокоопасный класс при времени экспозиции 30 мин), $\text{г} \cdot \text{м}^{-3}$	27,7±0,85				По ГОСТ 12.1.044—89
12. Дугостойкость, с:					По ГОСТ 10345.2—78
минимальная	130				
средняя	136				
13. Сравнительный показатель трекинга, В	350—375				По ГОСТ 27473—87
14. Категория стойкости к горению	ПГ				По ГОСТ 28157—89

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Нить на катушку должна быть намотана плотно и равномерно.

Расстояние от края намотки до фланца катушки должно быть не менее 5 мм.