

**ПЛИТЫ МОДЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ СО СМЕННЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ
ВКЛАДЫШАМИ ДЛЯ ОПОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ 600×500 мм,
800×700 мм, 1000×800 мм НА ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ
МАШИНЫ С ПОВОРОТОМ ПОЛУФОРМЫ С ДОПРЕССОВКОЙ**

**ГОСТ
20112—74**

Конструкция и размеры

Steel pattern plates with changeable metal inserts for moulding boxes having inside dimensions 600×500 mm, 800×700 mm, 1000×800 mm for moulding foundry machines with turn of half mould with squeezing. Design and dimensions

Взамен
МН 3263—62

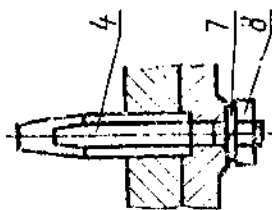
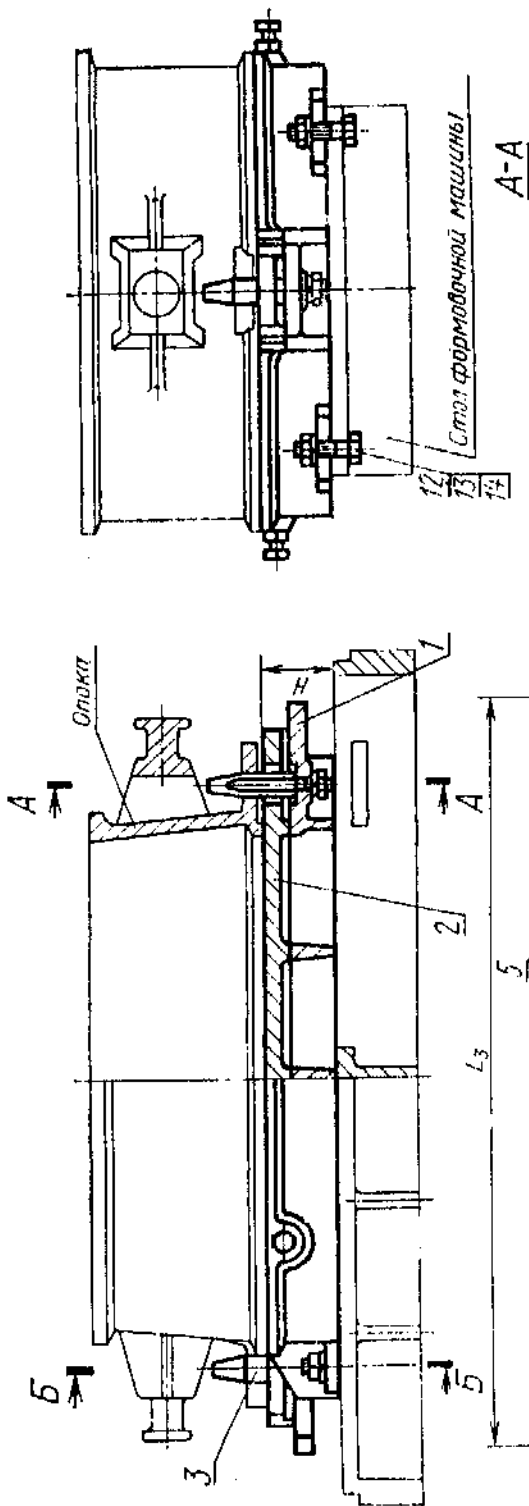
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 августа 1974 г. № 2023 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

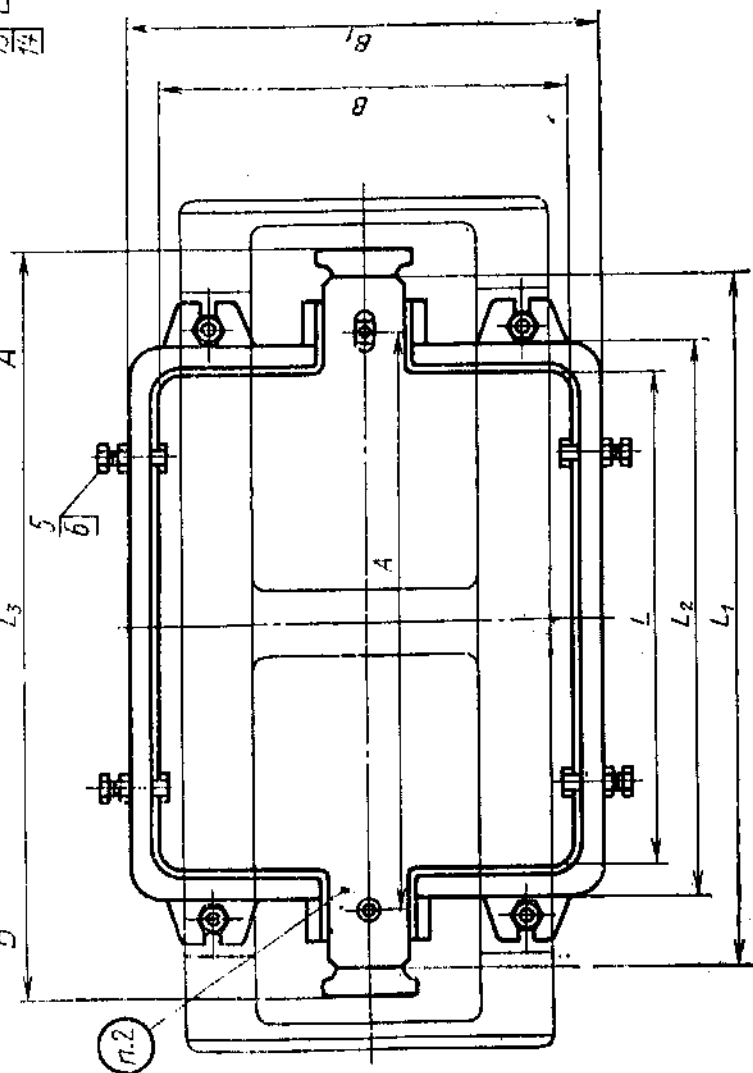
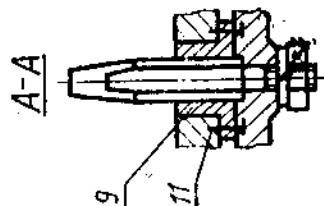
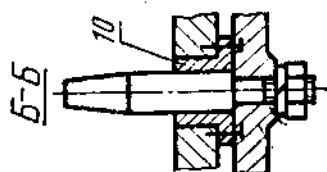
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры модельных плит должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения модельных плит	Исполнение	Применяемость	Размеры онок в свету	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	B ₁	H	A	Теоретическая масса, кг
0280-1461	1	—	600×500	606	830	680	880	506	580	80	700	52,5
0280-2029	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	52,7
0280-1463	1	—	800×700	806	1060	880	1100	706	780	90	920	110,0
0280-2031	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	110,2
0280-1465	1	—	1000×800	1006	1320	1120	1340	806	920	100	1120	155,0
0280-2032	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	155,2

Продолжение

Обозначения модельных плит	Поз. 1. Рама. Кол. 1	Поз. 2. Выкладки по ГОСТ 20095—74 Кол. 1	Поз. 3. Штырь центрирующий по ГОСТ 20122—74 Кол. 1	Поз. 4. Штырь направляющий по ГОСТ 20123—74 Кол. 1	Поз. 5. Втулка по ГОСТ 13434—70 Кол. 4	Поз. 6. Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 4	Поз. 7. Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 2	Поз. 8. Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 2	Обозначения	
0280-1461	0280-1461/001	0280-0341/002	0290-2503	0290-2553	7006-0918	M12.6.05	12.65Г.05	M12.6.05		
0280-2029	—	0280-2035/002								
0280-1463	0280-1463/001	0280-0343/002								
0280-2031	—	0280-2036/002	0290-2506	0290-2556	7006-0919	M16.6.05	16.65Г.05	M16.6.05		
0280-1465	0280-1465/001	0280-0345/002								
0280-2032	—	0280-2037/002								

Продолжение

Обозначения модельных плит	Поз. 9. Втулка направляющая по ГОСТ 20127—74 Кол. 1	Поз. 10. Втулка центрирующая по ГОСТ 20126—74 Кол. 1	Поз. 11. Втулка по ГОСТ 17475—72 Кол. 4	Поз. 12. Гайка по ГОСТ 5927—70 Кол. 4	Поз. 13. Болт по ГОСТ 7808—70 Кол. 4	Поз. 14. Шайба по ГОСТ 6402—70 Кол. 4	Обозначения	
0280-1461	—	—	—	M16.6.05	M16×80.66.05	16.65Г.05		
0280-2029	0290-0863	0290-0856	M6×16.56.05					
0280-1463	—	—	—					
0280-2031	0290-0863	0290-0856	M6×16.56.05	M20.6.05	M20×80.66.05	20.65Г.05		
0280-1465	—	—	—					
0280-2032	0290-0867	0290-0858	M6×16.56.05					

Пример условного обозначения модельной плиты размером L=606 мм, исполнения 1:

Плита модельная 0280-1461 ГОСТ 20112—74

2. Маркировать: обозначение модельной плиты и товарный знак предприятия-изготовителя.
3. Допускается применение направляющих втулок (поз. 9) 0290-0862, 0290-0866 по ГОСТ 20127—74.
4. Конструкция и размеры рам (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.