
**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ
И СЕРТИФИКАЦИИ (ЕАСС)**

**EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY
AND CERTIFICATION (EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
31423–
2010**

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ

**Метод определения изменения линейных
размеров после мокрой обработки**

Издание официальное



Зарегистрирован

№ 6023

" 9 " ноября 2010 г.



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Закрытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт трикотажной промышленности».

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским Советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 45 от 9 ноября 2010 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения.....	1
4 Отбор проб.....	1
5 Аппаратура и вспомогательные материалы	1
6 Подготовка к испытанию	2
7 Проведение испытаний.....	3
8 Обработка результатов.....	4
9 Протокол испытаний	4
Приложение А Результаты определения изменения линейных размеров трикотажных изделий после мокрой обработки	6
Приложение Б Рекомендации по выбору режимов обработки изделий при отсутствии специаль- ных указаний по уходу за изделием	7

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ**Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки**

Knitted garments.
Method of determining change in linear dimensions after wet treatment

Дата введения -

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на верхние и бельевые трикотажные изделия и устанавливает метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки.

Стандарт не распространяется на трикотажные изделия специального назначения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9173-86 Изделия трикотажные. Правила приемки

ГОСТ 10681-75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 24104-88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

3 Определения

Метод заключается в определении изменения расстояний между метками, нанесенными на трикотажные изделия, после мокрой обработки.

Изменение размеров имеет отрицательное значение, если расстояние между метками уменьшается, и положительное — если расстояние увеличивается.

4 Отбор проб

Единицы продукции (изделия) для испытаний отбирают по ГОСТ 9173.

5 Аппаратура и вспомогательные материалы

Машина бытовая стиральная автоматическая с горизонтально установленным барабаном типа СМА-4 модели «Вятка-автомат-12» или аналогичная с характеристиками:

частота вращения барабана при стирке, мин ⁻¹	24-64;
частота вращения барабана при отжиге, мин ⁻¹	330-530;
диаметр барабана, мм	от 400 до 600;
количество ребер, находящихся внутри барабана	от 1 до 4;
число оборотов барабана в одном направлении до изменения направления вращения	от 3 до 10;
диапазон регулирования температуры, °С	от 30 до 90.

Стол с гладкой рабочей поверхностью.