

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

БУМАГА КУРИТЕЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7438—73

Издание официальное

БЗ 2—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

БУМАГА КУРИТЕЛЬНАЯ

Технические условия

Paper for smoking.
SpecificationsГОСТ
7438—73

ОКП 54 3454

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на курительную бумагу, предназначенную для ручной закрутки махорки.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Курительная бумага должна изготавливаться в виде книжек размером 50 × 80 мм и листов размером 300 × 210 мм.

Предельные отклонения по размерам бумаги не должны быть более 2 мм, по косине — 2 мм. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать бумагу других размеров. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Показатели качества курительной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, %:		По ГОСТ 7500
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501, не менее	50	
древесная масса белая марки Б или В по ГОСТ 10014, не более	50	
2. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	35,0±2,0	По ГОСТ 13199
3. Плотность, г/см ³ , не менее	0,50	По ГОСТ 27015
4. Воздухопроницаемость, см ³ /мин, не более	400	По ГОСТ 13525.14
5. Сорность — число соринок на 1 м ² :		По ГОСТ 13525.4
площадью от 0,5 до 1,5 мм ² включительно, не более	30	
площадью св. 1,5 мм ²	Не допускаются	
6. Массовая доля золы, %, не менее	5,0	По ГОСТ 7629 и п. 4.4 настоящего стандарта
7. Влажность, %	7,0±1,0	По ГОСТ 13525.19

П р и м е ч а н и е. Допускается применять другие виды целлюлозы, обеспечивающие технические требования бумаги в соответствии с настоящим стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

С. 2 ГОСТ 7438—73

2.2. В качестве наполнителя должен применяться мел по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Бумага должна изготавливаться с вержированным рисунком или без него.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.5. Заметная разнооттеночность бумаги не допускается.

2.6. В бумаге не допускаются разрывы кромки бумаги, морщины, масляные пятна, видимые невооруженным глазом отверстия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.7. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Курительные книжки должны изготавливаться объемом (50 ± 2) листа.

2.9. Листы книжки должны быть склеены декстриновым, крахмальным клеем или клеем на основе поливинилового спирта.

2.10, 2.11. **(Исключены, Изм. № 3).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047 со следующим дополнением: при приемке единиц продукции, состоящей из курительных книжек, от партии отбирают до 3 % кип, но не менее пяти кип.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний курительной бумаги хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний более чем двух курительных книжек хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

3.3. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.1—3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047 со следующим дополнением:

при отборе проб от единицы продукции, состоящей из курительных книжек, из каждой кипы отбирают по две пачки, из каждой пачки — по две книжки.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523 при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 2) %.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 1 ч.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Определение размеров и косины бумаги — по ГОСТ 21102.

4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800 ± 25) °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 6658 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.1. Курительные книжки по 10 или 25 шт. должны укладываться в стопы. Стопы обертывают бумажной лентой.

Десять стоп по десять курительных книжек или четыре стопы по 25 курительных книжек упаковывают в пачки, обертывая одним слоем оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² 60—70 г. Концы оберточной бумаги должны быть загнуты на торцы и заклеены.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).