



Экземпляр изменен
№ 1
СЭВ 1983. № 6
С.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

Огр. ср. 9. с. 11-95

ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ,
ПЕРЕКОСА, ЧИСЛА ПЕТЕЛЬНЫХ РЯДОВ И
ПЕТЕЛЬНЫХ СТОЛБИКОВ И ДЛИНЫ НИТИ В ПЕТЛЕ

ГОСТ 8846—87
(СТ СЭВ 4226—83)

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Республиканская научно-
техническая библиотека
при Госплане Киргизск. ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Цена 5 коп. БЗ 1—88/4

ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ

Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ

8846—87

Knitted fabrics and garments. Methods for determination of linear dimensions, distortion, number of courses and wales and yarn length in the loop (СТ СЭВ 4226—83)

ОКП 84 0000

Срок действия с 01.01.89

до 01.01.99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на суровые и отделанные трикотажные полотна, полуфабрикаты и изделия из всех видов пряжи и нитей и устанавливает методы определения:

линейных размеров изделия;
перекоса петельных столбиков и петельных рядов для товарного полотна и изделий;

числа петельных рядов и петельных столбиков полотен;

числа петельных рядов и петельных столбиков изделий;

длины нити в петле полотен и изделий.

Методы определения линейных размеров изделий; перекоса петельных столбиков и петельных рядов; числа петельных рядов и петельных столбиков полотен и изделий применяются при разработке технической и нормативно-технической документации, при разработке и постановке продукции на производство, при контроле технологических процессов производства.

Методы определения длины нити в петле полотен и изделий и числа петельных рядов и петельных столбиков в отделочных деталях (бейках, рюшах, зарботке изделий и др.) применяются при разработке и постановке продукции на производство и изменении технологии производства.

Методы определения линейных размеров и числа петельных рядов и петельных столбиков изделий не распространяются на чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 32—34 классов, из текстурированных капроновых нитей эластик левой и правой крутки и их сочетаний с другими видами химических нитей.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1988

Метод определения перекоса петельных столбиков и петельных рядов не распространяется на чулочно-носочные и перчаточные изделия, шапки, шарфы, чехлы.

Метод определения длины нити в петле не распространяется на основовязанные полотна.

Термины, применяемые в стандарте, и их определения приведены в приложении.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор точечных проб полотна — по ГОСТ 8844—75; отбор проб единиц продукции (изделий) — по ГОСТ 9173—86. Отбор полуфабрикатов также, как изделий.

Отобранные единицы продукции (куски полотна), сложенные «в книжку», или точечные пробы полотен, полуфабрикаты и изделия выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681—75.

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Средства испытания:

линейка или рулетка с ценой деления 1 мм.

2.2. Подготовка к испытанию по п. 1.1.

2.3. Проведение испытания

Линейные размеры определяют измерением изделия, расправленного без складок и морщин на столе, но без растяжения. Измерения проводят в сантиметрах в местах, указанных в нормативно-технической документации на готовые изделия, с погрешностью не более 0,5 см для всех изделий, кроме перчаточных, и 0,1 см — для перчаточных.

3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЕРЕКОСА ПЕТЕЛЬНЫХ РЯДОВ И ПЕТЕЛЬНЫХ СТОЛБИКОВ ПОЛОТЕН И ИЗДЕЛИЙ

3.1. Средства испытания:

угломер марки УПТП-1, представляющий собой рамку, снабженную шкалой, которая разделена на градусы, и вращающимся указателем:

линейка с ценой деления 1 мм;

угольник любого типа.

3.2. Проведение испытания

3.2.1. С помощью угломера определяют перекося петельных рядов и петельных столбиков в градусах.

Без использования угломера с помощью линейки определяют перекося петельных рядов и петельных столбиков в сантиметрах.

3.2.2. Для определения перекося петельных рядов и петельных столбиков в единице продукции:

на куске полотна проводят десять измерений через примерно равные интервалы длины;

на изделиях — два измерения (по одному на каждой стороне) на расстоянии 10—15 см от низа или верха изделия.

3.2.3. Для проведения измерений полотно или изделие раскладывают на гладкой поверхности без растяжения, складок и неровностей.

В производственных условиях допускается проведение измерений на браковочной машине.

3.2.4. При определении перекоса петельного столбика в полотне с использованием угомера с помощью угольника устанавливают линейку строго перпендикулярно к продольным сгибам или кромкам полотна, прикладывают к линейке нижнюю часть угомера и устанавливают указатель по направлению петельных столбиков.

Для определения перекоса петельных столбиков угомером, изделия или детали складывают вдвое вдоль продольной осевой линии, боковую сторону угомера совмещают с линией сгиба и устанавливают указатель по направлению петельного столбика.

3.2.5. При определении перекоса петельного ряда в полотне с использованием угомера линейку устанавливают вдоль сгиба или кромки полотна или параллельно им, прикладывают к линейке нижнюю часть угомера, а указатель направляют вдоль петельного ряда.

В случае, если петельный ряд имеет форму дуги, угомер применить не следует.

Для определения перекоса петельного ряда в изделии или детали, изделие или деталь складывают вдвое вдоль осевой линии, нижнюю часть угомера совмещают с линией сгиба, а указатель устанавливают по направлению петельного ряда.

3.2.6. Измерение перекоса с использованием угомера производят в градусах с погрешностью не более 1° .

3.2.7. Определение перекоса петельных рядов без использования угомера в полотнах и изделиях производят измерением отклонения петельного ряда от горизонтальной линии, проведенной от начала перекоса петельного ряда до кромки или сгиба полотна, изделия. Измерения производят по вертикальной линии в месте наибольшего отклонения петельного ряда в соответствии с чертежом.

3.2.8. Определение перекоса петельных столбиков в полотнах и изделиях без использования угомера производят измерением отклонения петельного столбика от вертикальной линии определенной длины.

При определении перекоса петельных столбиков в полотне в средней части полотна с помощью угольника устанавливают линейку строго параллельно кромкам или продольным сгибам полотна и условно проводят вертикальную линию, на которой отмечают две точки на расстоянии 20 см друг от друга. Из одной из точек (в зависимости от направления перекоса) проводят линию, совпадающую с направлением петельного столбика, из другой —