



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 19452—
2017

Строительные машины и оборудование
**ВИБРАЦИОННЫЕ (ПЕРКУССИОННЫЕ) КОПРЫ,
УПРАВЛЯЕМЫЕ ПЕШИМ ОПЕРАТОРОМ**

Терминология и торговые технические условия

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

(ISO 19452:2008/Cor. 1:2008, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13125

28 февраля 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 267 «Строительно-дорожные машины и оборудование», Обществом с ограниченной ответственностью «ИЦ «ЦНИП СДМ» (ООО «ИЦ «ЦНИП СДМ») на основе собственного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 28 февраля 2017 г. №96-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 19452:2008 «Строительные машины и оборудование. Вибрационные (перкуSSIONные) копры, управляемые пешим оператором. Терминология и торговые технические условия» («Building construction machinery and equipment – Pedestrian-controlled vibratory (percussion) rammers – Terminology and commercial specifications», IDT), включая техническую поправку Cor.1:2008.

Настоящий стандарт может быть использован при ежегодной актуализации перечня стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний), а также стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Строительные машины и оборудование

ВИБРАЦИОННЫЕ (ПЕРКУССИОННЫЕ) КОПРЫ, УПРАВЛЯЕМЫЕ ПЕШИМ ОПЕРАТОРОМ

Терминология и торговые технические условия

Building construction machinery and equipment. Pedestrian-controlled vibratory (percussion) rammers.
Terminology and commercial specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает терминологию и технические характеристики для коммерческой документации в отношении вибрационных (перкуSSIONных) трамбовок, используемых в строительстве и управляемых пешим оператором.

Настоящий стандарт не распространяется на трамбовки, предназначенные для подбивки, а также трамбовки взрывного типа.

2 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины и определения:

2.1 вибрационная трамбовка, управляемая пешим оператором; перкуSSIONная трамбовка ударного действия, управляемая пешим оператором (pedestrian-controlled vibratory rammer; pedestrian-controlled percussion rammer): Машина, предназначенная для уплотнения материала (в первую очередь, грунта) с использованием для уплотнения виброперемещения или виброудара трамбующей плиты (см. рисунок 1).

Примечание — Машина уплотняет материал посредством вибрационного воздействия на него трамбующей плиты.

2.2 приводной двигатель (prime mover): Источник энергии привода ударного механизма (см. рисунок 1).

Примечание — Для вибрационных трамбовок используют следующие типы приводных двигателей: двигатель внутреннего сгорания (см. рисунок 2); пневматический (см. рисунок 3) и гидравлический.

(Измененная редакция, Сог.1:2008)

2.3 вибрационный механизм (vibratory mechanism): Система компонентов, передающая энергию приводного двигателя к трамбующей плите.

2.4 трамбовочная плита; башмак (foot-plate; shoe): Элемент машины, непосредственно воздействующий на уплотняемый материал (см. рисунок 1).

Примечание — Материалами для трамбовочной плиты являются сталь, дерево и полимерные смеси.

2.5 сила удара (impact force): Сила, создаваемая трамбовкой, в момент удара по поверхности материала.

Примечание — Результатом использования силы удара трамбовок является увеличение удельной плотности.

2.6 **рабочая масса** (operating mass): Масса машины с оборудованием, оснасткой и всеми жидкостными системами, заправленными до уровня, указанного изготовителем (например, гидравлического, моторного, смазочного и трансмиссионного масла), а также топливного бака (при наличии), заправленного наполовину.

2.7 **отгрузочная масса** (shipping mass): Масса скомплектованной и упакованной для транспортирования машины.

2.8 **габаритные размеры** (overall dimensions): Максимальная длина L , максимальная ширина W и максимальная высота H машины, установленной в вертикальном положении на трамбовочной плите (см. рисунок 4).

2.9 **размер трамбовочной плиты [башмака]** (foot-plate [shoe] size): Размер плиты, определяемый ее длиной L_S и шириной W_S (см. рисунок 4).

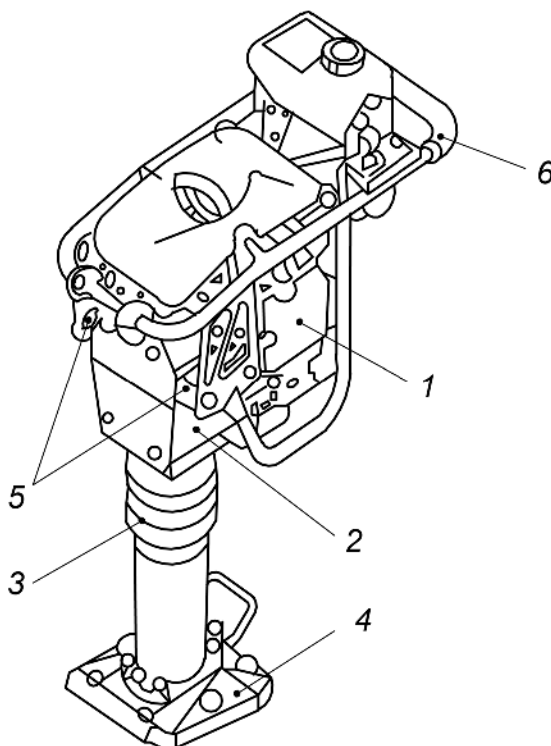
2.10 **частота вибрации; частота ударов** (vibration frequency; percussion frequency): Частота соприкосновений трамбовочной плиты (башмака) с уплотняемым материалом.

2.11 **максимальная скорость движения** (maximum travel speed): Максимальное горизонтальное расстояние перемещения трамбовки по уплотняемому материалу в единицу времени.

2.12 **рабочая скорость** (operating speed): Максимальная рабочая скорость приводного двигателя.

2.13 **соотношение топлива и масла; топливно-масляная смесь** (fuel-to-oil ratio; fuel oil mixture): Соотношение частей масла к бензину, требуемое для двухтактного двигателя внутреннего сгорания.

2.14 **рабочий ход** (stroke): Полное перемещение трамбовочной плиты (башмака) в вертикальном направлении в отсутствие поступательного движения вперед.



1 — приводной двигатель; 2 — трансмиссия; 3 — эластичное соединение; 4 — трамбовочная плита (башмак);
5 — виброизолирующие крепления; 6 — рукоятка управления

Рисунок 1 — Основные узлы конструкции вибрационной (перкуSSIONной) трамбовки, управляемой пешим оператором