

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

---

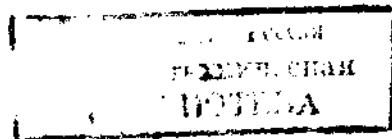
РЕАКТИВЫ

**ФУРФУРОЛ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10930—74

Издание официальное



Б3 1-96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****Реактивы****ФУРФУРОЛ****Технические условия****ГОСТ  
10930—74**

Reagents. Furfural. Specifications

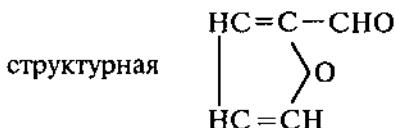
ОКП 26 3314 0190 10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 740 срок введения установлен

с 01.07.1975 г.

Настоящий стандарт распространяется на фурфурол, который в свежеперегнанном виде представляет собой бесцветную жидкость с характерным запахом горького миндаля и коричного масла; легко осмоляется под действием воздуха и света и приобретает окраску от соломенно-желтой до темно-коричневой в зависимости от времени хранения; растворяется в воде, спирте, эфире; летуч с водяным паром; горюч.

Формулы: эмпирическая  $C_5H_8O_2$



Относительная молекулярная масса (по международным атомным массам 1987 г.) — 96,09.

В качестве стабилизатора в фурфурол добавляют 0,05 % гидрохинона (ГОСТ 19627).

По соглашению с потребителями фурфурол допускается поставлять без стабилизации гидрохиноном.

(Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1а. Фурфурол должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.1. По физико-химическим показателям фурфурол должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма	
	Чистый для анализа (ч. д. а.) ОКП 26 3314 0192 08	Чистый (ч.) ОКП 26 3314 0191 09
1. Массовая доля фурфурола ( $C_5H_4O_2$ ), %, не менее	99,7	99,5
2. Плотность ( $\rho$ ) при 20 °C, г/см <sup>3</sup>	1,159—1,160	1,159—1,160
3. Показатель преломления, $n_D^{20}$	1,5250—1,5260	1,5250—1,5260
4. Температура кипения при 101325 Па, °C	161—162	161—163
5. Массовая доля остатка после прокаливания в виде сульфатов, %, не более	0,005	0,010
6. Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту ( $CH_3COOH$ ), %, не более	0,05	0,05
7. Растворимость в воде	Должен выдерживать испытание по п. 3.8	

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 3885.

2.2. Плотность, температуру кипения и массовую долю остатка после прокаливания в виде сульфатов изготовитель определяет периодически в каждой 20-й партии.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

### 3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025.

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения типов ВЛР-200 г и ВЛКТ-500г-М или ВЛЭ-200 г.

Допускается применять другие средства измерения с метрологическими характеристиками и оборудование с техническими характеристиками не хуже, а также реактивы по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885. Масса средней пробы должна быть не менее 270 г.

Количество фурфурола, необходимое для анализа, отбирают пипеткой с резиновой грушей или мерным цилиндром с точностью до 1 % по объему.

3.1а, 3.1. (Измененная редакция, Изд. № 1, 2).

3.2. Определение массовой доли фурфурола

Массовую долю фурфурола определяют, вычитая из 100 % сумму массовых долей органических примесей в процентах.

3.2.1. Определение массовых долей органических примесей

3.2.1.1. Аппаратура и реактивы

Хроматограф газовый аналитический с пламенно-ионизационным детектором.

Колонка газохроматографическая длиной 2 м и внутренним диаметром 3 мм.

Микрошприц вместимостью 10 мм<sup>3</sup>.

Интегратор электронный или измерительная лупа по ГОСТ 25706 и линейка металлическая по ГОСТ 427.

Азот газообразный (газ-носитель) по ГОСТ 9293, высший сорт.

Водород технический по ГОСТ 3022.

Воздух сжатый для питания контрольно-измерительных приборов.

Гексанол-1 (гексиловый спирт).

Сорбент для газохроматографической колонки (15 % полиэтилен-гликоля 1500 на хроматоне N-AW с размером частиц 0,200—0,250 мм).

3.2.1.2. Подготовка к анализу

Хроматографическую колонку заполняют в соответствии с ГОСТ 21533, сорбентом, помещают в термостат хроматографа и, не присоединяя к детектору, выдерживают в токе азота в течение 6—8 ч при 150 °C.

Включение и пуск прибора осуществляют в соответствии с прилагаемой к нему инструкцией.

3.2—3.2.1.2. (Измененная редакция, Изд. № 1).

3.2.1.3. Проведение анализа