



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КАРТОН ОБУВНОЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ИСТИРАЕМОСТИ  
ВО ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ

ГОСТ 9188—75

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

## КАРТОН ОБУВНОЙ

Метод определения истираемости во влажном состоянии

Shoe board.  
Test method for rubbing in wet stateГОСТ  
9188—75\*Взамен  
ГОСТ 9188—59

ОКСТУ 8730

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 5 февраля 1975 г. № 310 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 20.06.85 № 1787 срок действия продлен

до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обувной картон, предназначенный для изготовления стелек и полустелек и устанавливает метод определения истираемости во влажном состоянии.

Метод основан на постепенном отделении слоев картона во влажном состоянии за счет трения об истирающий материал.

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Из каждого листа, отобранного для испытания на физико-механические показатели, вырезают по три образца в направлениях, указанных в нормативно-технической документации на конкретную продукцию.

1.2. Образцы должны иметь форму полоски с ровными краями шириной  $(15,0 \pm 0,3)$  мм и длиной  $(125 \pm 1)$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Стороны образцов должны быть параллельны сторонам листа и параллельными между собой.

1.4. Поверхность образцов не должна иметь пороков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

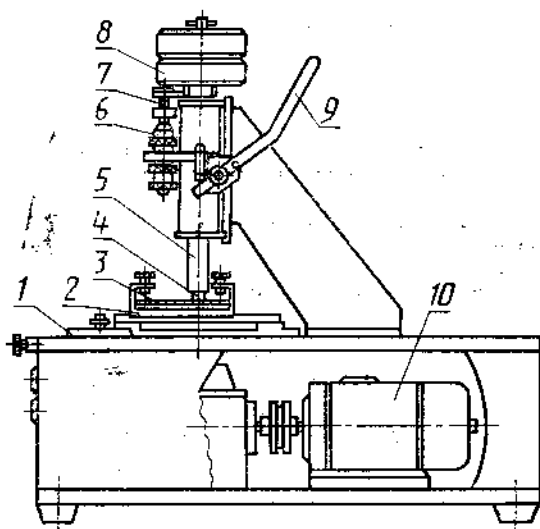
★

\* Переиздание (июль 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 9—85).

© Издательство стандартов, 1987

## 2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ

2.1. Прибор типа ИКС-2 (см. чертеж), состоящий из ползуна 2 с двумя выступами для закрепления образцов и двух штанг 5 с грузами 8, позволяющий проводить испытание одновременно двух образцов.



Ползун приводится в движение в горизонтальной плоскости мотором 10 при помощи кривошипно-шатунного механизма.

Штанги поднимаются и опускаются на образец с помощью рычага 9. В полость каждой штанги вставлен резиновый стержень-истиратель 4 сечением  $[(15,0 \pm 0,1) \times (15,0 \pm 0,1)]$  мм и высотой  $(40 \pm 5)$  мм. По мере истирания выступающей части стержня, его выдвигают из штанги поворотом штока, который помещен внутри штанги и соединен с ней с помощью резьбы.

При работе прибора испытуемый образец 3 подвергается трению о закреплённый в штанге резиновый истиратель.

Глубина истирания образца задается микрометром 6.

При контакте измерительной плоскости микрометра с упором 7 происходит автоматическое отключение прибора, при этом количество циклов трения фиксируется счетчиком 1.

Прибор должен отвечать следующим требованиям:

обеспечивать равномерное давление резинового стержня на образец, равное  $(294,21 \pm 2,94)$  кПа  $[(3,00 \pm 0,03)$  кгс/см<sup>2</sup>];

длина хода ползуна должна быть  $(40 \pm 1)$  мм;

расстояние между зажимами должно быть равно  $(75 \pm 2)$  мм;