



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34180—
2017



**ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ
ХОЛОДНОКАТАНЫЙ И ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ
ПОКРЫТИЕМ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ**

Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 13372
30 июня 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 июня 2017 г. №100-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Классификация, сортамент	3
5 Технические требования	5
6 Правила приемки	9
7 Методы испытаний	9
8 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	10
9 Требования безопасности	11
10 Гарантии изготовителя	11
Приложение А (обязательное) Порядок оформления условного обозначения проката с полимерным покрытием	12
Приложение Б (обязательное) Метод определения адгезии полимерного покрытия после вытяжки	13
Приложение В (обязательное) Метод определения прочности полимерного покрытия при обратном ударе	15
Приложение Г (обязательное) Метод определения прочности полимерного покрытия при растяжении по Эриксену	16
Приложение Д (обязательное) Метод определения прочности полимерного покрытия при изгибе (Т-изгиб)	17
Приложение Е (обязательное) Метод измерения твердости полимерного покрытия (по карандашу)	20
Приложение Ж (обязательное) Метод измерения цветового различия материалов с полимерным покрытием	22
Приложение И (обязательное) Метод измерения блеска полимерного покрытия	23
Приложение К (рекомендуемое) Метод определения стойкости полимерного покрытия к растворителям (испытание на истирание)	24
Приложение Л (рекомендуемое) Схема отбора проб для проведения контрольных испытаний	25
Приложение М (обязательное) Измерение толщины полимерного покрытия методом клиновидного реза	26
Библиография	28

**ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ТОНКОЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ И ХОЛОДНОКАТАНЫЙ
ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ С НЕПРЕРЫВНЫХ ЛИНИЙ****Технические условия**

Steel cold rolled and cold rolled hot-galvanized sheet with polymer coating, prepainted by the continuous coil-coating process. Specifications

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с полимерным (лакокрасочным и пластизольевым) покрытием, нанесенным валковым методом в агрегатах непрерывного действия, предназначенный для применения в строительстве, приборостроении, при производстве внешних панелей бытовой техники и в других отраслях промышленности, кроме автомобилестроения.

По согласованию изготовителя с заказчиком для проката с полимерным покрытием может применяться стальная основа с цинковым, железоцинковым, цинкалюминиевым, цинкалюмомagneзиевым и другими видами металлических покрытий, нанесенными методом горячего погружения в расплав.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 9.072—77 Покрытие лакокрасочное. Термины и определения
- ГОСТ 380—2005 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
- ГОСТ 503—81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия
- ГОСТ 1050—2013Metalлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
- ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
- ГОСТ 7566—94 Metalлопродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 9045—93 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки. Технические условия
- ГОСТ 13345—85 Жесть. Технические условия
- ГОСТ 14918—80 Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия
- ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- ГОСТ 16523—97 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия
- ГОСТ 19851—74 Лента резаная из холоднокатаного проката. Технические условия
- ГОСТ 19904—90 Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент
- ГОСТ 26877—2008 Metalлопродукция. Методы измерения отклонений формы
- ГОСТ 31149—2014 (ИСО 2409:2013) Материалы лакокрасочные. Определение адгезии методом решетчатого надреза