

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

ЩЕТКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9506.1-74—ГОСТ 9506.7-74

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ЩЕТКИ
ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 9506.1-74—ГОСТ 9506.7-74

Издание официальное

МОСКВА — 1974

ЩЕТКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН**Метод определения размеров**

Brushes for electrical machines.
The method for determination of
sizes

ГОСТ
9506.1-74

Взамен
ГОСТ 9506-65 в части
разд. 1

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 июня 1974 г. № 1518 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.
до 01.01 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на щетки для электрических машин и устанавливает метод определения их линейных размеров.

1. АППАРАТУРА

- 1.1. Штангенциркули типов ШЦ-1, ШЦ-2 по ГОСТ 166—73.
- 1.2. Микрометры типов МК и МЛ по ГОСТ 6507—60.
- 1.3. Линейки мерительные по ГОСТ 427—56.
- 1.4. Калибры по чертежам, утвержденным в установленном порядке.
- 1.5. Угломер с нониусом по ГОСТ 5378—66.

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Определение основных размеров — тангенциального, аксиального и радиального, в зависимости от допускаемых предельных отклонений, производят в верхней и нижней частях щетки микрометром или штангенциркулем с соответствующей точностью отсчета. Допускается производить измерение с использованием не менее половины диаметра измерительной поверхности микрометров.

2.2. Измерение тангенциального и аксиального размеров омедненных щеток производят на омедненной поверхности щетки.

2.3. Толщину слоя меди определяют по разности результатов измерений микрометром омедненной и неомедненной поверхности щеток.

2.4. Измерение длины провода производят с помощью мерительной линейки.

2.5. Измерение диаметров отверстий под конопатку, канавок, прорезей на щетках производят с помощью калибров.

2.6. Измерение скосов на щетках производят с помощью угломеров.
