



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
33348–  
2015  
(ISO 1268-4:2005)



## КОМПОЗИТЫ ПОЛИМЕРНЫЕ

Производство пластин из препрегов для изготовления  
образцов для испытаний

(ISO 1268-4:2005, MOD)

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 11130  
22 июня 2015 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Объединением юридических лиц «Союз производителей композитов» на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 47-2015 от 18 июня 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ISO 1268-4:2005 Fibre-reinforced plastics – Methods of producing test plates – Part 4: Moulding of prepregs (Пластмассы, армированные волокном. Методы изготовления пластин для испытаний. Часть 4. Формование из препрегов), включая его изменение Amd.1:2010, путем:

- изменения содержания положений, элементов;
- внесения дополнительного положения.

Текст измененных положений, элементов выделен в стандарте одиночной вертикальной полужирной линией на полях слева (четные страницы) или справа (нечетные страницы) от соответствующего текста.

Содержание измененных положений, элементов международного стандарта приведено в дополнительном приложении ДА.

Разъяснение причин изменения положений, элементов приведено в примечаниях в дополнительном приложении ДА.

Дополнительное положение приведено в пункте 5.2.8 и заключено в рамки из тонких линий. Дополнительное положение внесено с целью установления требований к размерам дополнительных материалов.

Дополнительные фразы и ссылки выделены в тексте курсивом. Дополнительные фразы и ссылки внесены с учетом потребностей национальной экономики Российской Федерации и российской национальной стандартизации.

Измененные фразы, слова, показатели и/или их значения выделены в тексте курсивом. Фразы, слова, показатели и/или их значения изменены в целях соблюдения норм русского языка и принятой терминологии.

Сравнение структуры международного стандарта со структурой настоящего стандарта приведено в дополнительном приложении ДБ.

Разъяснение причин изменения структуры приведено в примечаниях в дополнительном приложении ДБ.

Ссылки на международные стандарты, которые приняты в качестве межгосударственных стандартов, заменены в разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылками на соответствующие межгосударственные стандарты.

Информация о замене ссылок приведена в дополнительном приложении ДВ.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в соответствии с принятой терминологией.

Оформление рисунков, таблиц и формул приведено в соответствии с требованиями ГОСТ 1.5.

Изменения и/или технические поправки к международному стандарту, принятые после его официальной публикации (издания), внесены в текст стандарта и выделены одиночной вертикальной полужирной линией на полях слева (четные страницы) или справа (нечетные страницы) от соответствующего текста.

Обозначения и годы принятия (утверждения) изменений и/или технических поправок приведены в примечании к тексту.

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого разработан настоящий межгосударственный стандарт имеется в национальном органе по стандартизации указанных выше государств.

Степень соответствия – модифицированная (MOD)

## 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**Содержание**

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Требования безопасности .....	1
4 Сущность метода .....	1
5 Оборудование .....	2
6 <i>Изготовление пластин</i> .....	3
7 <i>Методы контроля качества</i> .....	5
8 Точность.....	5
9 Отчет об изготовлении пластин .....	6
Приложение А (обязательное) Система обозначения направления укладки.....	7
Приложение Б (справочное) Точность .....	10
Приложение ДА (справочное) Положения ISO 1268-4:2005, которые применены в настоящем стандарте с модификацией их содержания .....	11
Приложение ДБ (справочное) Сравнение структуры международного стандарта со структурой межгосударственного стандарта.....	16
Приложение ДВ (справочное) Перечень изменений нормативных ссылок .....	17
Библиография.....	18