



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 12945-2—  
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

## МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Определение стойкости материала к пиллингу,  
ворсистости или свойлачиванию

Часть 2

Модифицированный метод Мартиндейла

(ISO 12945-2:2020, IDT)

Зарегистрирован

№ 16601

13 декабря 2022 г.



## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 13 декабря 2022 г. №62-2022)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 12945-2:2020 «Материалы и изделия текстильные. Определение стойкости материала к пиллингу, ворсистости или свойлачиванию. Часть 2. Модифицированный метод Мартиндейла» («Textiles — Determination of fabric propensity to surface pilling, fuzzing or matting — Part 2: Modified Martindale method», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 38 «Текстиль», Подкомитетом SC 24 «Модифицирующие атмосферы и физические испытания текстильных материалов» в сотрудничестве с Техническим комитетом CEN/TC 248 «Текстиль и текстильные изделия» Европейского комитета по стандартизации (CEN).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 9 марта 2023 г. № 8-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 12945-2–2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

### 6 ВЗАМЕН ГОСТ ISO 12945-2–2014

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Сущность метода . . . . .	2
5 Оборудование . . . . .	2
6 Вспомогательные материалы . . . . .	7
7 Подготовка испытуемых проб . . . . .	7
8 Условия кондиционирования и испытаний . . . . .	8
9 Порядок проведения испытаний . . . . .	8
10 Оценка пиллинга, ворсистости и свойлачивания . . . . .	9
11 Результаты . . . . .	9
12 Протокол испытаний . . . . .	9
Приложение А (обязательное) Категории испытаний на пиллинг . . . . .	11
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам . . . . .	12
Библиография . . . . .	13

## Введение

Пилли образуются, когда волокна «выбиваются» на поверхность текстильного материала и спутываются во время носки. Такое ухудшение поверхности, как правило, нежелательно, но то, насколько потребитель готов мириться с такой степенью пиллинга, будет зависеть от типа одежды и назначения текстильного материала.

Как правило, степень пиллинга определяется скоростью следующих параллельных процессов:

- а) спутывание волокон, приводящее к образованию пиллей;
- б) увеличение количества волокон на поверхности;
- с) износ волокон и пиллей.

Скорость этих процессов зависит от свойств волокна, пряжи и текстильного материала. Наиболее подвержены пиллингу текстильные материалы, содержащие прочные волокна, по сравнению с текстильными материалами, содержащими непрочные волокна. Следствием использования прочного волокна является то, что скорость образования пиллей превышает скорость износа. Это приводит к увеличению пиллинга с увеличением срока носки. В случае непрочного волокна скорость образования пиллей конкурирует со скоростью износа. Это приводит к колебаниям пиллинга с увеличением срока носки. Есть и другие способы выработки текстильных материалов, при которых износ поверхностных волокон происходит еще до образования пиллей. Каждый из этих примеров демонстрирует сложность оценки изменения поверхности на разных типах текстильных материалов.

Идеальное лабораторное испытание ускорило бы процессы износа а), б) и с) по точно таким же факторам и было бы универсально применимо ко всем типам волокон, пряжи и текстильных материалов. Такой метод испытаний не разработан. Однако признан метод испытаний, на основании которого текстильные материалы можно ранжировать по их склонности к пиллингу, ворсистости и свойлачиванию, которые, вероятно, имеют место во время применения по назначению.

Модификация очень широко применяемого прибора для истирания по методу Мартиндейла, на котором основан данный метод, описана в ссылочных материалах [8].