

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 6122—75

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 6—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**МИКАНИТ ФОРМОВОЧНЫЙ****Технические условия**

Moulding micanite.
Specifications

**ГОСТ
6122—75**

МКС 29.035.50
ОКП 34 9212

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на формовочный микалит, предназначенный для применения в электрических машинах и аппаратах в качестве электроизоляционного материала.

Микалит формовочный должен соответствовать ГОСТ 25045 и требованиям настоящего стандарта.
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Микалит формовочный должен изготавливаться типов 31, 32, 33, 34 и 36 по ГОСТ 25045.

Обозначение типа, марка микалита, номинальная толщина и предельные отклонения от номинальной толщины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1*

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка микалита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для микалита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
31	ФФГ ФФГА	0,15; 0,20	+0,04 -0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04			
		0,30; 0,35	+0,05 -0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
		0,40; 0,45	± 0,05		± 0,06	± 0,15
		0,50			± 0,08	± 0,18
		0,60	-	-	± 0,09	± 0,18
		0,70	-	-	± 0,10	± 0,21
		0,80	-	-	± 0,12	± 0,24
		0,90	-	-	± 0,13	± 0,27
		1,00	-	-	± 0,15	± 0,30
		1,50	-	-	± 0,22	± 0,45

* Табл. 2. (Изменена, Изм. № 2).

С. 2 ГОСТ 6122—75

Продолжение табл. 1

Обозначение типа по ГОСТ 25045	Марка миканита	Номинальная толщина, мм	Предельное отклонение, мм, для миканита			
			высшего сорта		первого сорта	
			среднее	в отдельных точках	среднее	в отдельных точках
32	ФФП ФФПА	0,15; 0,20	+0,04 -0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04		± 0,05	± 0,12
		0,30; 0,35	+0,05 -0,04	± 0,10	± 0,06	± 0,15
		0,40; 0,45	± 0,05		± 0,08	± 0,18
		0,50				
33	ФМП ФМПА	0,15; 0,20	+0,04 -0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04		± 0,05	± 0,12
		0,30	+0,05 -0,04	± 0,10	± 0,05	± 0,12
34	ФФК ФФКА	0,15; 0,20	+ 0,04 -0,03	± 0,08	± 0,05	± 0,10
		0,25	± 0,04		± 0,05	± 0,12
		0,30; 0,35			± 0,06	± 0,15
35	ФМК	0,40; 0,45	± 0,05	± 0,10	± 0,08	± 0,18
		0,50			± 0,05	± 0,10
		0,60	—	—	± 0,09	± 0,18
36	ФМГ ФМГА	0,70	—	—	± 0,10	± 0,21
		0,80	—	—	± 0,12	± 0,24
		0,90	—	—	± 0,13	± 0,27
		1,00	—	—	± 0,15	± 0,30
		1,50	—	—	± 0,22	± 0,45

В наименовании марок миканита буквы означают: Ф (первая) — формовочный; М — мусковит; Ф (вторая) — флогопит; Г — глифталевая смола; П — полизэфирная смола; К — кремнийорганическая смола; А — пониженное содержание склеивающего вещества. Отсутствие буквы А означает нормальное содержание склеивающего вещества в миканите.

1.2. Размеры листов формовочного микарита — по ГОСТ 25045.

В условное обозначение формовочного миканита должны входить: марка и сорт миканита с указанием толщины, размер слюды, а для мусковита и сорт слюды, обозначение настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

Формовочный миканит первого сорта ФМГ толщиной 0,15 мм из слюды мусковит размера 50 второго сорта:

ФМГ 1 С 0,15-50-2 ГОСТ 6122-75

То же, первого сорта марки ФМГА толщиной 0,45 мм из слюды смешанных размеров 10 и 6 первого сорта:

ФМГА 1 С 0,45–10 и 6–1 ГОСТ 6122–75

То же, высшего сорта марки ФФГ толщиной 0,30 мм из слюды флогопит размера 30:

ФФГ ВС 0,30-30 ГОСТ 6122-75

Значения средней массы 1 м² формовочного миканита указаны в приложении 1.

Коды ОКП для каждой марки и типоразмера миканита в зависимости от размера и сорта слюды приведены в приложении 2.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.3. Допускается два значения из 10, превышающее предельные отклонения от номинальной толщины в отдельных точках.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Миканит формовочный должен изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Листы миканита должны быть прямоугольной формы с ровно обрезанными краями, без расслоений, сквозных отверстий и посторонних включений. Пластиинки слюды не должны отслаиваться.

Допускается в ящике 10 % листов мikanита со срезом одного из углов и длиной среза не более 50 мм.

2.2. Распределение слюды и склеивающего вещества в миканите должно быть равномерным.

2.3. Миканит по электрическим свойствам и массовой доле компонентов должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 3 и 4.

Таблица 3