

ГОСТ 19932—99
(ИСО 6615—93)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НЕФТЕПРОДУКТЫ

Определение коксуюмости методом Конрадсона

Издание официальное

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 9—97/297

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации МТК 31 «Нефтяные топлива и смазочные материалы»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации постановлением (протокол № 15—99 от 28 мая 1999 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта ИСО 6615—93 «Нефтепродукты. Определение коксуемости. Метод Конрадсона» с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 сентября 1999 г. № 299-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 19932—99 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2001 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 19932—74

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Назначение и область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Сущность метода	2
4 Аппаратура и материалы	2
5 Подготовка к испытанию	4
6 Проведение испытания	4
7 Обработка результатов	5
8 Выражение результатов	5
9 Точность метода	5
10 Протокол испытания	6
Приложение А Методика получения 10 %-ного (по объему) остатка от разгонки	7
Приложение Б Библиография	8

НЕФТЕПРОДУКТЫ

Определение коксуемости методом Конрадсона

Petroleum products. Determination of carbon residue. Conradson method

Дата введения 2001—01—01

1 Назначение и область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает метод определения массовой доли коксового остатка по Конрадсону от 0,01 до 30,0 %, образовавшегося после выпаривания и пиролиза относительно нелетучих нефтепродуктов, которые частично подвергаются разложению в процессе перегонки при атмосферном давлении.

Коксовый остаток характеризует склонность нефтепродукта к коксообразованию.

При испытании нефтепродуктов, содержащих золу, определяемую по *ГОСТ 28583*, *ГОСТ 1461*, [1], получают завышенные значения коксового остатка.

Примечания

1 Термин «коксовый остаток» обозначает углеродистый остаток, образующийся при перегонке и пиролизе нефтепродукта. Остаток в основном состоит из углерода, который в дальнейшем может быть подвергнут пиролизу.

2 Значения, полученные по этому методу, численно отличаются от значений, полученных по *ГОСТ 8852* [2]. Не найдены удовлетворительные корреляционные данные между результатами, полученными по этим методам для всех испытываемых продуктов, так как испытание на коксовый остаток применяется к широкому ряду нефтепродуктов.

Коксовый остаток по методу Конрадсона применяется для исследования и характеристики тяжелых остатков с установок коксования, которые нельзя анализировать по методу [2].

Метод [3] (микрометод) по точности результатов аналогичен настоящему стандарту и может заменить его и *ГОСТ 8852* [2].

3 Коксуемость дистиллятного и остаточного котельного топлив служит приблизительной оценкой склонности топлив образовывать отложения в определенных условиях.

4 Присутствие алкилнитрата в дистиллятных топливах или золообразующих присадок как в дистиллятных, так и остаточных топливах дает коксовый остаток, который выше соответствующего коксового остатка топлива без присадок. Эти значения не коррелируют со склонностью топлива к образованию отложений.

5 Коксуемость базовых смазочных масел может характеризовать склонность масла образовывать отложения в камерах сгорания, и (или) относительный химический состав масел с аналогичной вязкостью.

Большинство товарных смазочных масел содержат золообразующие присадки, зола которых увеличивает массу остатка, поэтому коксовый остаток для этой цели использовать нельзя.

6 Значением коксуемости газойля руководствуются при производстве газа.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, выделены курсивом.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1461—75 Нефть и нефтепродукты. Метод определения зольности

ГОСТ 1770—74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия

ГОСТ 2177—82 Нефтепродукты. Методы определения фракционного состава