

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ
КАНАТОВ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Турменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 5269—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 5269—77, ОСТ 17—538—75, ТУ 17—05—1418—75

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СЕРДЕЧНИКИ ИЗ ВОЛОКНИСТЫХ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КАНАТОВ

Технические условия

Fibre main cores for wire ropes.
SpecificationsГОСТ
5269—93

ОКП 81 2124, 81 2125, 81 2127

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на сердечники из волокнистых материалов (натуральных волокон и химических нитей) для стальных канатов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сердечники из волокнистых материалов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Сердечники, в зависимости от вида волокнистого материала, выпускают следующих типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование сердечников	Тип конструкции, вид отделки
Пеньковые	Трехрядные, однорядные, однониточные, пропитанные, непропитанные
Сизалевые	Трехрядные, однорядные, однониточные, пропитанные, непропитанные, незамасленные (пропитанные, непропитанные)
Полипропиленовые	Трехрядные, однорядные, однониточные, непропитанные

1.2.2. Для условного обозначения сердечников в зависимости от вида сырья, типа конструкции, вида отделки, направления кручения сердечника устанавливают следующие буквенные обозначения.

По виду исходного сырья:

П — пеньковый;

С — сизалевый;

ПП — полипропиленовый.

По технологии изготовления каболки:

Д — по способу длинного прядения;

К — по способу короткого прядения.

По типу конструкции сердечника:

Т — трехрядный (тросовой свивки);

Оп — однорядный;

Он — однониточный.

По виду отделки:

Пр — пропитанный;

Нпр — непропитанный;

Нз — незамасленный.

По направлению кручения:

S — левое;

Z — правое.

Примечания:

1. Незамасленный сизалевый сердечник — это сердечник, в котором допускается содержание минерального масла до 5%.

2. Направление кручения Z в обозначении не указывается. Примеры условного обозначения сердечника приведены в приложении.

1.3. Характеристики

1.3.1. Сердечники изготавливают из пеньковых, сизалевых каболки и полипропиленовых питей, выработанных в соответствии с действующими «Отраслевыми нормами расхода и использования сырья в льняной и пенькоджутовой промышленности».

1.3.2. Трехрядные сердечники изготавливают скручиванием трех прядей в направлении Z; пряди изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболки, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые питей круток не имеют.

1.3.3. Однорядные сердечники изготавливают скручиванием в направлении S нескольких каболки, имеющих направление кручения Z. Полипропиленовые нити круток не имеют.

1.3.4. Однониточные сердечники представляют собой каболку с направлением кручения Z.

1.3.5. По требованию потребителя допускается изготовление сердечников с противоположным направлением кручения и соответственно всех его элементов.